

间接传热烘干机,烘干机厂家,

产品名称	间接传热烘干机,烘干机厂家,
公司名称	河南中科工程技术公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州化工路西段
联系电话	0371-67856611

产品详情

间接传热烘干机,烘干机厂家,传热烘干机价格,河南中科

间接传热烘干机具有结构紧凑、构造简单、布局合理，提高物料与热能的热交换率，使物料烘干效果好；基础投入少，仅是相同产量转筒烘干机的二分之一，减少了一次性投入；运行可靠、能耗低、热效率高；同时，容易实现自动化控制，减少操作人员，节约劳动力资源。

间接传热烘干机的适用范围：

间接传热烘干机，它广泛用于建材，冶金、化工、水泥工业烘干机、矿渣石灰石、煤粉、矿渣、粘土等物料。该机主要由回转体、扬料板，传动装置，支撑装置及密封圈等部件组成。具有结构合理，制作精良，产量高，能耗低，运转方便等优点。间接传热烘干机主要用于烘干一定湿度和粒度范围内颗粒物料。如黄沙、型砂、矿渣，煤渣、小粒度粘土，以及不怕高温及烟尘弄脏的其它小颗粒物料。烘干后的物料含水量可以达到1—0.5%以下。

间接传热烘干机工作原理：

物料由供料装置进入回转滚筒的内层,实现顺流烘干,物料在内层的抄板下不断抄起、散落呈螺旋行进式实现热交换，物料移动至内层的另一端进入中层，进行逆流烘干，物料在中层不断地被反复扬进，呈进两步退一步的行进方式，物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量，又吸收中层滚筒的热量，同时又延长了干燥时间，物料在此达到最佳干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层，物料在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此完成干燥目的。

间接传热烘干机主要特点：

- 1、设备所需投资是国外进口产品的1/6。
- 2、物料终水份确保0.5%以下，是干混砂浆及矿渣粉生产线首选产品。

- 3、筒体自我保温热效率高达70%以上（传统单筒烘干机热效率仅为35%），提高热效率35%。
- 4、燃料可适应煤、油、气。能烘20mm以下的块料、粒料和粉状物料。
- 5、比单筒烘干机减少占地50%左右，土建投资降低50%左右，电耗降低60%。
- 6、可根据用户要求轻松调控所要的终水份指标。
- 7、出气温度低，除尘设备使用时间长。
- 8、无需大小齿轮传动，采用托轮传动。

间接传热烘干机的优点：

间接传热烘干机是指通过烘干机内接管道进行间接导热的烘干方式，这种方式可以防止物料与热空气进行接触，适用于一些化工原料或食品及一些易污染物料的烘干，内置导热管道多采用不锈钢材质，该干燥机比普通转筒烘干设备成本高20--80%。振动筛 <http://www.kypsj.net>

加气混凝土 <http://www.hnzhongke.net/>

制砂生产线 <http://www.fuheposuiji.com.cn/>

细碎机 <http://www.kypsj.net/product-242.html/>

锤式破碎机 <http://www.kypsj.net/product-241.html>

郑州中科 联系人：李经理 免费咨询：400-612-1200 业务电话：0371-67856611 手机号码：15903649888
企业qq:4006121200 公司地址：郑州市化工路西段 邮编：450001 邮箱：li@xkps.com