

# 陕西水平重力防爆门生产厂家

产品名称	陕西水平重力防爆门生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 垂直重力防爆门生产厂家禹拓管道带活动短防爆门布置于煤粉仓系统。方形防爆门轴和涡轮箱轴轴径为32mm的配294Nm（32kgm）力矩传动装置。规格齐全，以良好的信誉、优质的产品、雄厚的实力、低廉的重力防爆门价格享誉全国多个省、市、自治区、直辖市，产品深得用户依赖欢，迎新老客户来厂来电咨询。防爆门主要用于烟道。垂直重力防爆门，水平安装重力防爆门，重力防爆门ZM，重力防爆门SM，水平布置重力防爆门，垂直布置重力防爆门，重力防爆门生产厂家1.重力防爆门应安装在燃油、燃气锅炉尾部烟道上的安全位置，并考虑防爆门动作时不伤及人员和设备。2.防爆门开启压力为3kPa,也可根据要求生产指定压力的产品。3.防爆门按每1m烟道体积其泄压面积不小于250cm设置。

重力防爆门安设地点：重力防爆门应布置在与通风井同一轴线上，正对出风井风流方向安置；

出风井与风硐的交叉点到防爆门的距离，比该点到主要通风机吸风口的距离至少要短10米。重力防爆门

及引风道布置见“防爆门及引风道布置参考图”。DN450重力防爆门断面：不小于出风井口断面积。重

力防爆门结构：结构严密，一定要具有足够的强度，并有防腐和防抛出的设施。DN450重力防爆门封闭

：重力防爆门一定要随时保持关闭状态，严密不漏风，并安设平衡重物或采取其他措施，使防爆门易于

开启，介严禁锁闭。重力防爆门出口要求：重力防爆门出口严禁正对其它建筑物。

重力防爆门有重力式和膜片式等。关于防爆门的开启压力和设置面积，目前没有统一标准，一般按每立方米炉膛烟道的容积设置0.02m<sup>2</sup>来考虑防爆门面积。当采用重力式防爆门时，对正压运行的锅炉其开启压力可按计算出的炉膛压力加1000pa(结果不小于2000Pa)设计门的重量。当锅炉负压运行时，可按炉压为2000Pa计算。当选用膜片式防爆门时，其材料可选0.2-0.3mm薄铝片或经划十字刻痕的薄镀锌铁板，其厚度为0.3-0.4mm，刻痕深度0.15-0.2mm，使用前应按设计压力做破裂试验，以防盲目安装后发生炉膛\*\*\*事故。膜片也可采用3-5mm厚的石板棉，但同样需做破裂试验。

垂直重力防爆门生产厂家禹拓管道采用特种工业钢板按照严格设置的力学数据制作，并配以高性能的五金配件，使用起来

重力防爆门的设计要求是怎样的？1、一旦产生瓦斯\*\*\*，重力防爆门及时复位，保证了井下通风系统工作正常。2、重力防爆门应布置在同一轴线上的风井，其横截面不大于空气通道的横截面面积更小的区域。3、风井及平硐的距离防风门，比主风机吸风口处10米的，至少一个短距离的交集。4、重力防爆门应主要依靠负压呼吸机保持关闭，并安装平衡配重的重力防爆门或采取其他措施，以促进防爆门容易打开。5、重力防爆门的结构一定要有足够的强度，并具有\*\*\*和抗抛出设施。垂直重力防爆门也称之为：抗爆门。若力矩大于以上数值，则需核对风门轴和涡轮箱轴轴径。方形防爆门为抵抗工业建筑外面装置偶然发生的\*\*\*，保障人员生命安全和工业建筑内部设备完好，不受\*\*\*冲击波危害；有效的阻止\*\*\*危害的延续。碳钢重力防爆门常见的材质有Q235碳钢材质20#碳钢材质304不锈钢材质316不锈钢材质16mn合金钢材质15CrMo合金材质.高压在管路系统中是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。