

(PA6塑料) 德国巴斯夫PA6全系列供应商

产品名称	(PA6塑料) 德国巴斯夫PA6全系列供应商
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	德国巴斯夫:巴斯夫PA6 巴斯夫授权:一级代理商 原厂原包:提供:UL认证、FDA认证、MSDS报告
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

产品详情

(PA6塑料) 德国巴斯夫PA6全系列供应商

影响玻纤增强聚酰胺性能的主要因素

- 1、玻纤直径的影响一般控制在10-20 μ m左右。过细易被螺杆切成粉末或长度过小的纤维，无足够长径比的玻纤就失去增强左右，过粗粘接性差，得不到好性能的尼龙。
- 2、玻纤长度的影响有长短纤维之分，一般而言，短纤维受剪切严重，其长度较短。理论上讲，纤维越长增强效果越高，但制品表面粗糙，成型难度增加。一般控制在0.2-0.08mm长度为好。双螺杆挤出机的螺杆组合和螺杆转速对玻纤长度的影响较大。
- 3、玻纤表面处理的影响市售的玻纤一般浸润有偶联剂和成膜剂。
- 4、玻纤含量的影响尼龙的力学强度和热变形温度随玻纤含量的增加而提高，但过高的话，表面粗糙，加工性能下降，流动性下降，对设备磨损增加。玻纤增加热变形温度增加，但含量超过30%温度增加不明显。玻纤增加，尼龙成型收缩率下降，当含量超过35%时，收缩率下降不明显。
- 5、挤出温度的影响温度过低，玻纤包覆效果差，料条表面粗糙，无光泽，颗粒疏松，冲击性能低;温度过高，聚酰胺易分解，产品力学性能下降。
- 6、螺杆转速对增强聚酰胺性能的影响低玻纤含量高转速，高玻纤含量中低转速，阻燃玻纤增强用低转速，以免引起降解。

(PA6塑料) 德国巴斯夫PA6全系列供应商

德国巴斯夫Ultramid PA6系列:

德国巴斯夫Ultramid PA68253HS改良抗撞击性低粘度高强度抗撞击良好的柔韧性耐化学性热稳定

德国巴斯夫Ultramid PA68254HS BK-102改良抗撞击性中等粘度高强度抗撞击耐化学性抗热老化性热稳定

德国巴斯夫Ultramid PA68255HS改良抗撞击性中等粘度高强度抗撞击耐化学性抗热老化性热稳定

德国巴斯夫Ultramid PA68270HS高韧性很高的粘度耐化学性耐油耐磨蚀性热稳定抗老化尺寸稳定性好

德国巴斯夫Ultramid PA68272GHS BK-102玻璃纤维增强12%耐化学性耐油耐磨蚀性热稳定抗老化抗溶解性

德国巴斯夫Ultramid PA6 B27E低粘度耐油性能用途:单丝复合物

德国巴斯夫Ultramid PA6 B29HM01耐化学性韧性良好中等粘度热稳定耐油性耐磨蚀性

德国巴斯夫Ultramid PA6 B32中等粘度耐油性用途:单丝薄膜纸张涂料

德国巴斯夫Ultramid PA6 B33L经润滑中等粘度耐油性用途:单丝薄膜

德国巴斯夫Ultramid PA6 B 35EG3玻璃纤维增强15%耐油性

德国巴斯夫Ultramid PA6 B 35G3 BK564玻璃纤维增强15%耐油性

德国巴斯夫Ultramid PA6B36中等粘度耐油性用途:薄膜单丝铸造薄膜

德国巴斯夫Ultramid PA6 B 3EG3玻璃纤维增强15%抗撞击性良好

德国巴斯夫Ultramid PA6 B3EG5玻璃纤维增强25%绝缘

德国巴斯夫Ultramid PA6 B3EG6

BK00564玻璃纤维增强30%耐化学性热稳定耐磨蚀耐油低粘度抗热老化耐气候

德国巴斯夫Ultramid PA6 B 3EG7玻璃纤维增强35%热稳定性抗热老化刚性良好

德国巴斯夫Ultramid PA6

B3G8BK玻璃纤维增强40%耐化学性热稳定耐磨蚀耐油低粘度抗热老化抗蠕变性好

德国巴斯夫Ultramid PA6

B3GK24玻璃纤维增强10%玻璃珠20%耐化学性热稳定耐磨蚀耐油低粘度抗热老化

德国巴斯夫Ultramid PA6

B3K耐化学性良好的流动性热稳定耐磨蚀耐油低粘度抗热老化尺寸稳定性好耐候性

德国巴斯夫Ultramid PA6

B3L改良抗撞击性耐化学性良好的流动性热稳定耐磨蚀耐油低粘度抗热老化耐候性

德国巴斯夫Ultramid PA6 B 3S

Q661耐化学性良好的流动性热稳定耐磨蚀耐油低粘度抗热老化尺寸稳定性好

德国巴斯夫Ultramid PA6 B 3S良好的流动性耐油性能(薄壁部件零件装置)

德国巴斯夫Ultramid PA6 B 3UG4玻璃纤维增强20%阻燃性能无卤物磷耐油良好的电气性能

德国巴斯夫Ultramid PA6 B 3WG10 BK564玻璃纤维增强50%刚性高耐热老化性耐油性能