

140CPS11420

产品名称	140CPS11420
公司名称	武夷山新力源自动化设备有限公司
价格	3212.00/个
规格参数	品牌:施耐德 型号:140CPS11420
公司地址	1097233549@qq.com
联系电话	0599-5312292 18259321003

产品详情

plc是专为工业自动控制而开发的装置，通常plc采用面向控制过程，面向问题的“自然语言”编程。不同厂家的产品采用的编程语言不同，这些编程语言有梯形图、语句表、控制系统流程图等。为了增强plc的各种运算功能，有的plc还配有basic语言，并正在探索用其他高级语言来编程。

日本的fanuc公司、立石公司、三菱公司、富士公司等所生产的plc产品，都采用梯形图编程。在用编程器向plc输入程序时，一般简易编程器都采用编码表输入，大型编程器也可用梯形图直接输入。在众多的plc产品中，由于制造厂家不同，其指令系统的表示方法和语句表中的助记符也不尽相同，但原理是完全相同的。在本书中我们以fanuc-pmc-I为例，对适用于数控机床控制的plc指令作一介绍。在fanuc系列的plc中，规格型号不同时，只是功能指令的数目有所不同，如北京机床研究所与fanuc公司合作开发的fanuc-besk plc-b功能指令23条，除此以外，指令系统是完全一样的。

在fanuc-pmc-I中有两种指令：基本指令和功能指令。当设计顺序程序时，使用最多的是基本指令，基本指令共12条。功能指令便于机床特殊运行控制的编程，功能指令有35条。

在基本指令和功能指令执行中，用一个堆栈寄存器暂存逻辑操作的中间结果，堆栈寄存器有9位（如图1所示），按先进后出、后进先出的原理工作。当前操作结果压入时，堆栈各原状态全部左移一位；相反地取出操作结果时堆栈全部右移一位，最后压入的信号首先恢复读出。

图1 堆栈寄存器操作顺序