

【【肉鸡屠宰污水处理设备】】

产品名称	【【肉鸡屠宰污水处理设备】】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

肉鸡屠宰污水处理设备

污水处理设备-肉鸡屠宰-技术分析

屠宰污水在进入一体化设备之前先要用气浮机进行预处理：

溶气气浮机采用新型的溶气设备——微气泡发生器，代替传统的引气设备向水中溶气，并在气浮区域内安装若干斜管组，包括箱体、刮渣机、螺旋出料机共同组成一个完整气浮净水装置。理论上讲，气浮的处理效果与停留时间是没有直接联系的，而只与气浮面积有关，如果将水深H的气浮区减少为水深H/10，那么气浮距离和停留时间都将缩小10倍，这就是“浅池理论”。气浮区加入斜管的目的是加大气浮面积，大大降低了雷诺系数，使气浮避免在紊流状态下进行，制造良好的层流状态，达到浅层气浮的效果。

同理，当悬浮物的密度大于1时，由于安装了斜管组，就会产生浅池沉淀的效果，从而使沉淀在紊流条件下进行。粒径教大、比重教大的不易上浮的污染物质就会集中到集泥区里，达到净水的目的。

进水 格栅井 调节池 气浮池 水解酸化池 一级接触氧化池 二级接触氧化池 二沉池 消毒池
清水池 达标排放

气浮机固液分离

1、作用：主要是起到固液或液液分离（同时可以降低COD、BOD、色度等）。

2、气浮流程：经过加药反应的污水进入气浮池的接触区，与释放后的溶气水充分接触，使水中的絮体与微气泡相互吸附，然后进入分离区。絮体在微气泡浮力的作用下浮到水面上形成浮渣层。下层的清水

经集水器流至清水池而排放。水面上的浮渣聚集到一定厚度之后，由刮沫机刮入浮渣槽排出。沉淀的污泥经排泥口排出。

3、溶气水的产生和释放：清水或气浮出水经溶气泵加压，经控制阀进入溶气罐，空气在加压的条件下溶解于水，在经过释放器时，溶入的气体急聚减压，释放出大量尺寸微细、粒度均匀、密集稳定的微气泡。

气浮机气浮设备工作原理概述

气浮法又称空气浮选法是污水处理中常用的浮选方法，气浮法是利用空气压缩瞬间释放或机械剪切形成的微气泡进行浮选。常用的气泡的形成方法可分为水泵吸水管吸气气浮、扩散板曝气气浮、射流气浮及叶轮气浮机。

将污水、污染物质和气泡这样一个多相体系中含有的疏水性污染离子，有选择地从废水中吸附到气泡上，以泡沫形式从水中分离去除的一种操作过程。气浮法是向水中注入或通过电解的方法产生大量的微气泡，使其与废水中密度接近于水的固体或液体污染物微粒黏附，形成密度小于水的气浮体，在浮力的作用下上浮至水面形成浮渣，进行固液或液液分离的一种水处理技术。气浮法主要用于从废水中去除相对密度的悬浮物、油类和脂肪，也可用于高浓度废水的浓缩然后经带式压滤机压干。

废水中污染物微粒能较稳定地吸附在气泡上并随气泡上浮是气浮分离的前提条件，因此，被去除的污染物微粒应具有疏水性表面。为提高气浮法的分离效果，往往采取措施改变固体或液体污染物微粒的表面特性，向水中投加一定数量的悬浮剂，使亲水性颗粒转变成疏水性颗粒，向乳化油废水中投加破乳剂(混凝剂)，使难于气浮的乳化油聚集成悬浮物来去除。溶气真空气浮的结构和特点有些?溶气真空气浮的特点是气浮池在负压状态下运行。至于空气的溶解，可在常压下进行，也可在加压下进行。由于气浮池在负压状态下运行，故溶于水中的空气易于呈过饱和状态，从而大量地以气泡的形式从水中析出，进行气浮。

溶气真空气浮池平面上多为圆形，池面压力多取30~40kPa，污水在池内的停留时间为5~20min。溶气真空气浮的主要优点是：空气溶解所需压力比压力溶气低，动力设备和电能消耗较少，而且气泡的生成及其与粒子间的黏着是在静止介质中进行的，故气泡一粒子聚集体的破坏概率可减小到较低程度。但这种浮选方法缺点是：浮选在负压下进行，一切设备部件，如除泡沫的刮板设备等；都要密封在浮选池内，浮选池的构造复杂，给运行和维护都带来很大困难。此外，因废水中所含气泡不多，在悬浮物浓度较高时(超过250~300mg/L)不宜使用这种方法。鸡鸭牛羊屠宰