

????

1650×w1300×h1700mm

1600×w1150×h1800mm

自动粉剂包装机

- 1、采用螺杆机完成计量、充填、充氮等。适用与计量那些易流动或流动性差的粉粒物料。
- 2、采用伺服驱动系统，高精度、性能稳定等优点。
- 3、不锈钢开启式料箱清理方便。
- 4、配备安全防护，符合企业安全管理要求。
- 5、采用智能温控器，温度控制准确、保证封口美观平整。
- 6、.采用plc双拉纸结构走纸系统，封切位置均采用电机自动纠偏装置，超大显示触摸屏机构驱动控制核心，最大限度地提高了整体的控制精度、可靠性、和智能化程度。
- 7、本机与计量配套即可自动完成产品计量、送料、充填制袋、充气（排气）、日期打印的全部包装过程，并自动完成计数。
- 8、设有故障显示系统，帮助及时排除故障。
- 9、可根据客户需要制成枕形袋、打挂孔袋。

螺杆上料机 该振动螺旋上料机能够提升多种粉粒物料，可以与我公司包装机配套实现料位跟踪自动供料，也可单独在其它场合使用。除电机、轴承外其余为不锈钢制成。上料机采用双电机：上料电机、振动电机独立分开，各自开关控制。采用料箱振动且幅度可调式，物料不易架桥，对物料适应能力强。料箱与蛟龙设计成分离式，结构合理，装卸容易。为能够便于清理残料，设计成螺旋可以反转排料、料管下端有闸门放料、整条螺旋可以方便卸、装、清洗等。技术参数 提升量：5立方米 / 小时
料箱容积：230升 电源：三相380 / 220v 50-60hz 整机功率：1.7kw 整机重量：160kg
料箱外型：860x900x1100mm 上料高度：距地面1800mm(可定制其它高度)