

德国朗盛Durethan-PA66品牌原料

产品名称	德国朗盛Durethan-PA66品牌原料
公司名称	宁波塑峰华进出口有限公司
价格	1.80/件
规格参数	德国朗盛:一级总代理商 德国朗盛:牌号齐全,货源稳定,正规渠道,价格合理 德国朗盛:提供:材质证明、ROHS、MSDS报告
公司地址	宁波市-专业塑胶原料-一级代理
联系电话	15869392593

产品详情

德国朗盛(朗盛PA66)

朗盛PA66供应商,德国朗盛PA66中国,德国朗盛PA66官方

德国朗盛PA66系列优势:证书齐全/正规渠道/交易灵活/价格合理/质量优异/当天发货/交期准时/长期提供朗盛PA66塑胶原材料,货源充足,批发价格!

德国朗盛部分型号!了解更多型号,价格,欢迎来电咨询!

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? A 30 S

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 30

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 35

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 50

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 30 H2.0

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 30 H3.0

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 25 F30

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 15 FN

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 25 FN 00

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 35 H2.0

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 50 H2.0

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? AKV 50 H3.0

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? DP AKV 30 HR EF

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应:PA66德国朗盛 Durethan? DP AKV 50 HR H2.0

喷嘴280~290 (290)括号内的温度建议作为基本设定值,行程利用率为35%和65%,模件流长与壁厚之比为50:1到100:1喂料区和区1的温度是直接影响喂料效率,提高这些温度可使喂料更平均

PA66塑胶原料熔料温度:270~290 ° 料筒恒温:240 模具温度60~100

注射压力:100~160MPa (1000~1600bar),如果是加工薄截面长流道制品(如电线扎带),则需要达到180MPa (1800bar)PA66塑胶原料保压压力:注射压力的50%;由于材料凝结相对较快,短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力

背压:2~8MPa (20~80bar),需要准确调节,因为背压太高会造成塑化不均注射速度建议采用相对较快的注射速度;模具有好的通气性否则制品上易出现焦化现象螺杆转速高螺杆转速,线速度为1m/s;然而将螺杆转速设置低一点,只要能在冷却时间结束前完成塑化过程就可;要求的螺杆扭矩为低

计量行程(0.5~3.5)D

残料量2~6mm取决于计量行程和螺杆直径

预烘干在B0C温度下烘干4h,除了直接从装料容器内喂料;尼龙有吸水性,应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内;水含量超过0.25%就会造成成型改变回收率可加入10%回料

PA66塑胶原料收缩率:0.7%~-2.0%,或者加了30%的玻璃纤维,为0.4%~0.7%;如果提供的温度超过60 ,制品应该为逐渐冷却;逐渐冷却可降低成型后收缩,即制品表