

【【屠宰场工程污水处理设备】】

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 【【屠宰场工程污水处理设备】】 |
| 公司名称 | 潍坊方佳环保科技有限公司 |
| 价格 | 35000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 13406621754 |

产品详情

屠宰场工程污水处理设备

首先，我们需要了解屠宰场污水处理设备的基本原理和组成。屠宰场污水处理设备主要包括格栅、污水泵、调节池、曝气池、沉淀池、消毒池等组成部分。通过这些设备，屠宰场污水处理设备能够有效地去除废水中的污染物，达到国家排放标准，从而减少对环境的影响。

其次，我们需要考虑不同品牌、型号的屠宰场污水处理设备的价格。不同品牌、型号的设备在处理效果、设备材质、使用方法等方面都有所不同，因此价格也有所差异。一般来说，屠宰场污水处理设备的价格在几万到几十万不等。此外，我们还需要考虑一些其他因素，如设备的安装方式、设备的维护保养、设备的使用寿命等。这些因素都会影响设备的价格。

屠宰污水主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。

水质特点

屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

设计思路

根据屠宰污水特点和处理难点大体设计思路是：

(1) 一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

(2) 二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

(3) 三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

生猪屠宰污水处理设备工艺流程

来自屠宰场的经格栅（网）去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物（SS），去除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。