

锌镍合金电镀测试，镀层厚度检测，cma资质报告

产品名称	锌镍合金电镀测试，镀层厚度检测，cma资质报告
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间
联系电话	19826559728 19826559728

产品详情

锌镍合金是一种由锌和镍组成的合金。以下是锌镍合金的详细介绍：

锌镍合金具有良好的耐腐蚀性和硬度，同时具有较好的热和电导率。

锌镍合金在航空、汽车、船舶和化学等行业得到广泛应用，常用于制造发动机部件、防护罩、轮胎等。

锌镍合金在电子制造行业中也有应用，如制造连接器、端子、电缆等。

锌镍合金还广泛应用于室内装饰领域，如工艺品、灯具、家具等产品。

这些锌镍合金的制备一般采用电沉积法，对锌和镍的比例、电解液浓度、电位等参数的控制都会影响

北京清析技术研究院可提供化学分析、镀层厚度检测、无损检测、失效分析、材料检测、金属材料检测、钢铁紧固件检测、钢铁紧固件镀锌镍合金镀层等检测。

检测方法

1、X射线荧光光谱检测法

X射线荧光光谱法是一种非破坏性检测方法，能够快速准确地测定样品中元素的含量。该方法适用于检测表面和涂层

2、感应耦合等离子发射光谱检测法

感应耦合等离子发射光谱法是一种高精度的检测方法，能够同时测定多种元素的含量。该方法适用于检测金属和非金属元素的含量。ES法是一种快速

3、电化学测试法

电化学测试法是一种常用的检测方法，适用于检测镀层的厚度。该方法通过测量镀层的电容量来推算其厚度。该方法操作简单，结果准确。

检测标准

- 1、SAE AMS2417H-2010 电镀锌镍合金
- 2、SAE AMS2417J-2013 锌镍合金镀层
- 3、SAE AMS2417K-2020 电镀，锌镍合金
- 4、T/CSEA 6-2018 锌镍合金电镀技术条件
- 5、JB/T 12855-2016 金属覆盖层 锌镍合金电镀层
- 6、GB/T 15675-2020 连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带
- 7、GMKOREA EDS-M-1304-2011 电解锌镍合金镀层钢板及钢带

8、ASTM B841-18 锌镍合金镀层电沉积层的标准规范

地址：深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗山一路101号铁岗山工业园内
电话：0755-27188888 网址：www.1688.com 邮箱：1688@1688.com