

石膏线专用翻模硅胶

产品名称	石膏线专用翻模硅胶
公司名称	深圳市红叶液体硅胶有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	品牌:红叶硅胶 型号:HY-6 粘度:15000
公司地址	深圳市龙岗区坪地镇六联石碧工业区红岭一路三号A栋
联系电话	0189-38867576 18938867576

产品详情

石膏线专用翻模硅胶

一、模具硅胶的特性：

1.流动性好，粘度低，容易操作。 2.缩水率小。 3.硅胶的拉力好。 4.硅胶模具不能变形。
5.耐高温，翻模次数多，使用寿命越长越好，耐酸碱耐老化。

二、模具硅胶的选择：

- 1) 花纹精细的小件产品复模用硬度低的硅胶，如在15-20度即可；
- 2) 大件产品用分片模的方式开模，硬度在30-40度左右！

石膏线专用翻模硅胶

三、模具硅胶的用途：

主要用于做文化石、新型文化石、欧式构件、砂岩浮雕、罗马柱、水泥构件、水泥制品、石膏工艺品、石膏制品、树脂工艺品、假山、假喷泉、檐角、檐口、石膏腰花、石膏线条等建筑材料的硅胶模具制作。此外还有很多工艺品，如树脂工艺品、蜡烛工艺品、香皂工艺品等开模也要用模具硅胶。

四、模具硅胶的操作方法：

1、硅胶与固化剂搅拌均匀.模具硅胶外观是流动的液体，a组份是硅胶，b组份是固化剂。2、抽真空排气泡处理：硅胶与固化剂搅拌均匀后，进行抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常情况下，不要超过十分钟3、涂刷或操作过程：把抽空排过气泡的硅胶，以涂刷或灌注的方式。倒在产品上面（注：在倒硅胶之前要复制的产品或模型一定要打脱模剂或隔离剂）。4、外模的制作：一般采用的方法和材料是将模具四周，用胶板或木板围起来，一采用石膏将模柜灌满就可以了，另一种采用树脂涂刷的方式，涂刷一层树脂就粘贴一层玻纤布，再涂刷再粘贴，反复两三层就可以完成模具外模了。5、灌模或灌注模的操作方法：灌模或灌注模，是用于比较光滑或简单的产品，没有模线省工省时，就是将你要复制的产品或模型，用胶板或玻璃板围起来，将抽过真空的硅胶直接倒入产品上面，待硅胶干燥成型后，取出产品，模具就成型了。

深圳市红叶杰科技有限公司

联系人：何海敢

电话：1863-8867576

手机：18938867576 传真：0755-89948030

邮箱：2355542578@qq.com

qq：2355542578 旺号：hhg7866

产品网站: <http://show.guidechem.com/szrl/> <http://gb.szrl.net/>

<http://shop1352858426064.cn.alibaba.com/>

视频网站：<http://www.tudou.com/home/hongyejie786/>

石膏线专用翻模硅胶