

SIEMENS西门子山东省日照市（授权）一级代理商——西门子华北总代理

产品名称	SIEMENS西门子山东省日照市（授权）一级代理商——西门子华北总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子总代理:PLC 西门子一级代:驱动 西门子代理商:伺服电机
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房
联系电话	15903418770 15915421161

产品详情

我们以下图为例进行介绍，本例中的PLC系统需要插入电源模块、CPU模块以及一个DI和一个DO模块，然后对其进行设计。

传统设计方式

在开始之前，我们先看一下被调研的A公司的三位工程师是如何对PLC进行设计的？

1. 负责研发的李工在对PLC点位地址以及属性规划完成后，手动将PLC的K1、K1.1、K1.2三个模块的IO点地址信息以及功能文本输入到EPLAN项目中去。
2. 负责审核的张工发现李工用了一个小时在项目图纸中手动输入的大量PLC数据存在很多问题，首先功能信息与实际的设备对应不上，其次有漏填以及错行的问题。
3. 负责现场调试的王工，因客户的期望以及现场情况的变化，需要对本项目中的PLC信息进行变更，他每次都是手动去进行调整以及仔细检查，多次重复工作令其苦不堪言。

如果您也是使用同样的设计方式，或者想了解一下如何高效使用EPLAN进行设计的思路，那么不妨继续往下看一下我们本次的分享。

01PLC IO信息批量导入

当我们需要批量导入多个数据的时候可选择该方法。

对PLC进行编辑，首先应打开PLC的导航器来辅助进行高效设计，打开方式：视图 导航器 打开命令下拉找到PLC数据（前提是需要打开项目的图纸页，否则视图选项卡不会显示）。

在PLC导航器中选择我们要操作的PLC模块，如示例所示选中KF1，右击选择表格式编辑，即可在界面下方显示该模块表格式编辑的界面，如下图所示。

提示1：当我们打开表格式编辑，可以看到显示的内容会很多，怎样可以快速找到我们需要的数据内容呢？这里其实可以通过选择配置筛选我们需要填写的内容，在本项目中我们将配置从所有功能切换到PLC连接点，这样选择的范围就会小很多，如下图所示。

提示2：当我们打开表格式编辑，下方的配置列是可以进行调整的，如图选择配置的。

在“设置：设置表格式编辑”对话框，可以对配置列进行移动调整，也可以增加其他显示属性。当前项目需要将功能文本调整到配置的第四列，选zhonggong能文本，然后向上移动到第四行即可，如下图所示。

然后打开规划好的有PLC地址与功能文本的表格进行复制，粘贴到EPLAN项目中表格式编辑对应的配置列中，即可完成IO地址与功能文本的批量导入，如下图所示。

这样就可将表格中提前规划好的PLC地址以及对应的功能文本快速且准确的输入到项目中去，极大地提高设计效率以及准确率，结果如下图所示。

