

# 岩棉聚氨酯封边复合板 价格

产品名称	岩棉聚氨酯封边复合板 价格
公司名称	湖北钢盟智能科技有限公司
价格	46.00/平方米
规格参数	品牌:钢盟 型号:根据图纸要求 防火等级:A级
公司地址	湖北省荆州市洪湖市洪湖经济开发区百里长渠路5号(自主申报)
联系电话	13207191098

## 产品详情

关键词：聚氨酯彩钢复合板、聚氨酯夹芯板、双面彩钢聚氨酯夹芯板、聚氨酯彩钢板。

常规聚氨酯彩钢板规格如下：

双面0.4 50厚/75厚/100厚/150厚 聚氨酯夹芯墙面板&屋面板

双面0.5 50厚/75厚/100厚/150厚 聚氨酯夹芯墙面板&屋面板

双面0.6 50厚/75厚/100厚/150厚 聚氨酯夹芯墙面板&屋面板

外5内4 50厚/75厚/100厚/150厚 聚氨酯夹芯墙面板&屋面板

外6内5 50厚/75厚/100厚/150厚 聚氨酯夹芯墙面板&屋面板

外6内4 50厚/75厚/100厚/150厚 聚氨酯夹芯墙面板&屋面板

以上板材规格参数是决定聚氨酯夹芯板价格的主要因素，此外还涉及到彩板厂家、颜色、镀锌含量等参数，具体问题具体分析。

聚氨酯双面彩钢板广泛应用于钢结构厂房、仓库、发电厂、通信基站、大中型冷库等诸多行业和领域。

聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板：聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板硬质发泡是国际公认zuihao的建筑围护防火保温材料，是以不燃性结构岩棉为芯材，以[镀锌或镀铝锌彩色涂层钢板](#)为饰面，两端聚氨酯封边，通过专业开发的粘胶剂，二者形成相互作用复合而成的高品质节能建筑板材。它集防火、保温隔热、隔噪音与美观装饰性于一体。

系统组成：上压型钢板、优质岩棉材料、下压型钢板、两侧为聚氨酯。

规格参数：彩色涂层钢板

上钢板：0.5mm——0.8mm

下钢板：0.4mm——0.7mm

岩棉密度：不小于120kg/m

常见复合板厚度：50mm、75mm、80mm、100mm、125mm、150mm等

复合板有效宽度：1000mm  
产品优点：其导热系数低、耐荷性好、抗弯强度高、不吸水、不腐烂、不虫蛀鼠咬、阻燃性好、耐温范围大。利用聚氨酯（PU.PIR）的物理特性及独特配方，将聚氨酯发泡剂均匀喷覆在彩涂钢板上，使发泡剂在彩涂钢板之间发泡成型成为三层一次性成型的聚氨酯（PU.PIR）彩钢复合夹芯板。这种新的轻型建材是彩涂钢板与聚氨酯的完美结合，是轻型建材的发展方向。密封性能：聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板采用了流水线生产工艺，从而利用了聚氨酯产品优异的防水性克服了岩棉易吸水潮解的缺点，在物理性能上有效延长了产品的使用寿命。美观性能：接口采用欧洲标准进行设计，外观圆润流畅，板面平整美观，接缝严密，强度可靠，有效防止冷热桥的产生。

刚度好：聚氨酯双侧封边岩棉芯材与两层钢板粘接成一个整体，共同工作，再加上屋面板上表面起波压型，其整体刚度远胜于压型板夹岩棉（玻璃丝棉）的现场复合板材。夹芯板通过连接件与檩条固定后，大大提高了屋面的整体刚度，加强了屋面整体工作性能。选用岩棉夹芯板，可采用较大檩距，故可节省檩条用量1/3 ~ 2/3。

扣接方式合理：聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板采用暗扣连接方式，避免了屋面板接缝漏水的隐患，节省了配件用量。

固定方法牢固合理：聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板采用特制M6自攻螺丝与檩条固定，能有效抵抗台风等外力作用。自攻螺丝设置在屋面板两板接缝之间的波峰位置，并采用特殊的防水构造，避免产生防水薄弱点。

安装周期短：由于现场无须二次加工，不仅可保持周围环境的整洁，不影响其它工序的正常进行，而且可以大大缩短板材的安装周期，岩棉夹芯板的日平均安装面积达600 ~ 800m<sup>2</sup>。

防划伤保护：聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板在生产时，可在表面粘贴聚乙烯不干胶保护膜，以避免运输及安装过程钢板表面涂层受到划伤或磨损。

防火性能优异：聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板采用的原材料、生产工艺及配方，使它具有很好的防火性能。试验表明，它具有超过1000 的耐火能力。聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板已通过了意大利quanwei检测机构GIORANO S.P.A的测试，依照guojibiaozhun化组织（ISO）、英国BS以及德国DIN的标准，岩棉夹芯板满足防火标准M.I.

14/09/61函91号和D.M. 30/11/83的要求。试验结果如下：50mm厚聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板REI

30，80mm厚聚氨酯双侧封岩棉夹芯板REI 60，100mm厚聚氨酯双侧封岩棉夹芯板REI 120。

保温隔热性好：聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板的保温隔热性是以岩棉的导热系数  $\lambda=0.043 \text{ W / m}^2 \text{ K}$  为依据，以相应比例的岩棉芯材的厚度计算求得的。

隔声吸音效果显著：聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板对噪声传递有显著的削减作用，特别适用于有指定航班通过的地方。另外，采用了岩棉屋面板后，雨水、冰雹对建筑物的屋面钢板冲击而引起室内声响，也明显减弱。通过测试，按照ISO 717/82和UNI 8270/7标准，选用密度为120kg/m<sup>3</sup>岩棉作芯材的夹芯板，隔声效果可达到RW=29~30 dB。岩棉夹芯板同时具有极好的吸音效果，它能吸收较广频率范围内的声音。按照ISO 354/85标准，岩棉夹芯板吸音性能水准达到DELTA LA=15.7 dB(A)。

聚氨酯封边岩棉夹芯板与普通岩棉夹芯板区别：聚氨酯双侧封边岩棉夹芯板充分发挥了岩棉芯材的独特性能，在防火、保温隔热、吸音隔声等方面有着显著的功效；同时又保留了聚氨酯可塑、密闭、高强、不吸水的优点。此材料的问世是建筑工程方面一次革命性的改变，使得聚氨酯、岩棉的优点得到了充分的融合，屏弃了传统板材存在的缺点。在某种意义上讲，聚氨酯双侧封岩棉夹芯板与普通岩棉夹芯板不能相提并论。

插接形式：1、屋面板：搭接式（明钉式） 2、墙面板：隐藏式——自攻钉不外露，防水性能更佳。  
明钉式——自攻钉外露，常用于室内作为隔断板。

产品应用：产品广泛用于钢结构厂房、电厂、电力设备公司、汽车展厅、水泥库房、钢结构办公室、机场候机楼、火车站、体育场馆、大型超市、物流中心等钢结构建筑。