

## 现货供应PP 宁波台塑 3501（副牌）耐冲击级 耐低温

产品名称	现货供应PP 宁波台塑 3501（副牌）耐冲击级 耐低温
公司名称	东莞康磊塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:宁波台塑 3501 PP:宁波台塑3501最新报价 性能:中国
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞南区十二巷10号3
联系电话	18938523693 18938523693

### 产品详情

聚丙烯PP材料为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，具有良好的介电性能和高频绝缘性且不受湿度影响，但低温时变脆，不耐磨、易老化。为改良聚丙烯PP材料本身的缺陷，青岛中新华美公司通过技术创新和经验积淀，可对聚丙烯PP进行改性，来满足客户的需求。

聚丙烯PP材料的改性主要是通过添加各种改性剂、助剂、填料及颜料等组分相混，在螺杆挤出机中挤出造粒后得到的改性聚丙烯PP材料，改性之后的PP材料性能适合特定产品的生产和应用，可以直接用于挤出、注射、吹塑等产品的生产。同时可以被广泛应用在汽车内外饰部件，家电电器、机械零部件等领域。

填充改性PP具有如下特点

1) 降低成本：无机填料，如碳酸钙、滑石粉等价格相对较便宜；

2) 提高耐热性：普通PP难以满足产品对塑料制件耐热性的要求，而添加无机填料是提高PP耐热性的有效途径。如添加滑石粉的PP，其热变形温度可达130 ；

3) 提高刚性：一般PP的弯曲模量在1000MPa左右，通过添加无机填料，其弯曲模量可达2000~3000MPa，具有明显的增刚作用。

4) 降低成型收缩率：提高尺寸稳定性：PP是结晶性聚合物，在成型加工过程中收缩率较大（收缩率在1.5%~2.0%），而且PP容易出现后结晶，从而造成PP制件的翘曲和开裂。要降低成型收缩率和提高尺寸稳定性，添加无机填料是有效的

性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据	
基本性能	熔融指数		ISO 1133	2	g/10
	收缩率		FPC Method	1.3-1.7	%
	密度		ISO 1183	0.9	g/cm
机械性能	拉伸屈服强度		ISO 527	27	MPa
	断裂点伸长率		ISO 527	450	%
	洛氏硬度		ISO 2039	95	R
	弯曲模量		ISO 178	1098	MPa
	IZOD缺口冲击强度	23		ISO 180	50
-20			ISO 180	13	kg.c
热性能	热变形温度		ISO 75	110	
	维卡软化点		ISO 306	145	
	燃烧性	Natural&ge;2mm	UL 94	94HB	Class

手段，如添加30%滑石粉的PP，其成型收缩率可以降低到1%左右；

5) 增加某些功能：通过添加无机填料，可以赋予PP以某些功能。如大量填充碳酸钙，可以制备可降解的PP塑料；添加滑石粉可以提高PP的抗静电性等。