

# 自动钻床数控钻攻机雕铣加工中心四轴 VMC1165加工中心 数控钻铣

产品名称	自动钻床数控钻攻机雕铣加工中心四轴 VMC1165加工中心 数控钻铣
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:KND2000 工作台荷重:800 主轴转速:8000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

## 产品详情

滕州市大兴机床有限公司为您推出自动钻床数控钻攻机雕铣加工中心四轴 VMC1165加工中心，让您的加工工艺更加高效、jingque。本加工中心搭载创新的KND2000系统，具备出色的性能优势。主轴转速高达8000转/分钟，确保加工速度和精度，工作台荷重达到800千克，满足各类工件的加工需求。

优质的系统是保障加工精度和效率的关键。KND2000系统集数控、自动化控制、通信于一身，拥有强大的数据处理能力和丰富的功能模块。无论是钻孔、攻丝、铣削还是雕刻，KND2000系统都能轻松完成。它提供灵活的编程方式，支持G代码和M代码，使您在加工过程中拥有更大的创造空间。，系统还具备全程数字监控和故障诊断功能，及时发现和解决问题，最大程度提高设备运行效率。

工作台荷重是加工中心的重要指标之一，决定了加工范围的大小。本加工中心工作台荷重达到800千克，能够稳定地承载各类工件，为您的加工提供更大的自由度。无论是小型零件还是大型工件，都可以轻松应对，为您的生产提供高效支持。

主轴转速是影响加工速度和精度的核心因素之一。本加工中心的主轴转速可达8000转/分钟，能够满足大部分加工需求。高速转动的主轴使切削更加顺畅，提高了加工的精度和效率。您可以根据具体加工要求，在不同材料上进行灵活切削，获得满意的加工结果。

本加工中心的设计和制造遵循严格的质量标准，确保了可靠性和耐用性。整机结构坚固稳定，各部件采用优质材料，经过精密加工和热处理，保证了高精度和稳定性。，我们还提供完善的售后服务和技术支持，为您的加工保驾护航。

不规则细节展示:

搭载创新的KND2000系统

800千克工作台荷重

8000转/分钟主轴转速

灵活编程支持

全程数字监控和故障诊断功能

坚固稳定的整机结构

优质材料和精密加工

完善的售后服务和技术支持

本加工中心是您实现高效、jingque加工的无可替代的选择。不管您是从事钻孔、攻丝、铣削还是雕刻，我们的产品都能为您提供zuijia解决方案。请联系滕州市大兴机床有限公司，让我们为您的加工提供强大的支持，共同创造美好的未来！