

合肥 RTO蓄热式焚烧炉 废气净化机械 工业垃圾焚烧设备免费风量设计

产品名称	合肥 RTO蓄热式焚烧炉 废气净化机械 工业垃圾焚烧设备免费风量设计
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	16689.00/件
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业9 9+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

后，热能回收是RTO废气处理的关键环节之一。在燃烧过程中产生的高温烟气含有大量热能，RTO设备通过热交换器将烟气中的热能回收利用，预热进入燃烧室的废气，从而降低了能耗和运行成本。这种热能回收的方式不仅提高了能源利用率，也减少了对环境的影响，符合了可持续发展的理念。

总的来说，RTO废气处理原理通过废气收集、燃烧和热能回收三个环节，实现了对工业废气的高效处理和净化。这种处理方式不仅能够保护环境，减少对大气的污染，同时也符合了节能减排的要求，对于工业生产来说具有重要的意义。随着环保意识的提高和法规的不断完善，RTO废气处理技术将会得到更广泛的应用和推广。

- 1.废气进入RTO系统:工业废气首先通过管道进入RTO系统。
- 2.废气预热:废气经过RTO系统的预热器，与即将排出的热废气进行热交换，从而将废气预先加热。
- 3.废气燃烧:预热后的废气进入燃烧室，与事先加入的燃料(通常是天然气或液化石油气)混合，形成可燃混合气体。然后通过点火器点燃混合气体，使之燃烧。废气中的有机污染物和有害气体在燃烧的高温下被氧化为二氧化碳和水。
- 4.热能回收:燃烧过程产生的高温烟气经过换热器与预热器进行热交换，将热能回收，使得废气再次向预热器传热，提高能量利用效率。
- 5.燃料燃烧和换向:当一侧燃料燃烧完毕后，系统通过自动控制执行换向操作，使之烟气流向另一侧对应的燃烧室，同时剩余燃料也被点燃，开始另一侧的燃烧过程。
- 6.废气排放:经过燃烧和热能回收后，废气中的有机污染物和有害气体得到净化，排出的废气中的污染物浓度得到大幅降低，达到环境排放标准。

总结:RTO废气处理系统通过预热、燃烧和热能回收的过程，将工业废气中的有机污染物和有害气体氧化为无害物质，达到净化处理的效果，并回收其中的热能，提高能源利用效率。