

合肥RTO蓄热式焚烧炉 废气rto旋转式热力氧化焚烧 工业废气处理设备

产品名称	合肥RTO蓄热式焚烧炉 废气rto旋转式热力氧化焚烧 工业废气处理设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	23600.00/件
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

rto系统工作原理是是可燃烧的有机物废气在摄氏780~1100 发生热氧化反应、生成二氧化碳和水。如果有机物含卤素等其他元素、则氧化产物还有卤化氢等。废气首先通过蓄热体加热到接近热氧化温度、而后进入燃烧室进行热氧化、氧化后的气体温度升高、有机物基本转化成二氧化碳和水。净化后的气体、经过另一蓄热体、温度下降、达到排放标准后可以排放。不同蓄热体通过切换阀或者旋转装置、随时间进行转换、分别进行吸热和放热。

RTQ废气处理原理。

RTO(Regenerative Thermal Oxidizer)是一种高效的废气处理设备，其原理是利用热量和氧气将有机废气中的有害物质氧化分解，从而达到净化废气的目的。RTO废气处理原理主要包括废气收集、燃烧和热能回收三个环节。

首先，废气收集是RTO废气处理的步。工业生产中产生的废气经过排放口进入RTO设备，废气中含有的有机物挥发性有机物(VOCs)等有害物质会在这一步被收集起来。RTO设备通过专门的管道系统将废气引入处理区域，确保废气能够充分接触到燃烧介质和催化剂，从而进行下一步的处理。

其次，燃烧是RTO废气处理的核心环节。在RTO设备中，废气通过燃烧室，与预热的燃料(通常是天然气或者其他可燃气体)混合并点燃，产生高温的燃烧火焰。在高温的作用下，废气中的有机物质会与氧气发生氧化反应，被分解成水蒸气和二氧化碳等无害物质。通过这一过程，废气中的有害物质得以被彻底清除，达到了净化废气的目的。

后，热能回收是RTO废气处理的关键环节之一。在燃烧过程中产生的高温烟气含有大量热能，RTO设备通过热交换器将烟气中的热能回收利用，预热进入燃烧室的废气，从而降低了能耗和运行成本。这种热能回收的方式不仅提高了能源利用率，也减少了对环境的影响，符合了可持续发展的理念，

