

304不锈钢刚性防水套管预埋防水套管穿墙套管

产品名称	304不锈钢刚性防水套管预埋防水套管穿墙套管
公司名称	巩义市人乐管道设备制造有限公司
价格	18.00/台
规格参数	产品材质:不锈钢 型号:DN50 产地:河南省巩义市
公司地址	河南省郑州市巩义市西村镇东村村19组
联系电话	15039052737

产品详情

刚性防水套管的材质一般为碳钢，也需要不锈钢防水套管，如304不锈钢或316不锈钢。

这一点在02s404防水套管图纸集中有明确说明。

除碳钢和不锈钢外，还有镀锌防水套管，也称刚性组合套管和人防密封肋。一般认为该类套管为热镀锌无缝钢管。密封肋由碳钢板制成。在松动的地方也需要使用热浸镀锌和碳钢。这取决于设计图纸和监理人的要求。

虽然刚性防水套管的大多数材料是碳钢，但有许多合适的螺纹材料。

- 1.刚性防水套管适用于铸铁管和非金属管，但相关尺寸应根据管道壁厚进行修正。
- 2.翼环、钢壳加工后，外壁涂底漆（底漆包括章丹或冷底漆）。
- 3.套管尺寸表中列出的材料重量为钢套管（套管长度L按200mm计算）和翼环的重量。钢套管和翼环采用A3材料，焊接T42焊条。
- 4.对于套管穿过墙壁的墙壁，如果是非混凝土墙壁，则应使用混凝土墙壁。II型套管混凝土浇筑范围应大于翼环直径（D4）200mm，套管必须一次浇筑固定在墙上。套管内的填料应压实。
- 5.防水套管处的混凝土墙厚度不应小于200mm，否则墙的一侧或两侧应加厚，加厚部分的直径应至少比翼环（D4）的直径大200mm。
- 6.国标刚性防水套管多采用油麻、石棉水泥填充，填充后夯实密实。

刚性防水套管的焊接要求和检验标准。普通套管主要由焊管制成。套管两端应采用机械切割（如无齿锯）。壁厚要求不严格。管道穿越地下室等有防水要求的建筑物、构筑物时，采用特制套管。通常使用刚

性防水套管。02s404刚性防水套管需要在套管外焊接止水环翼，对套管壁厚和环翼壁厚有严格要求

菲:

刚性防水套管工程使用的母材和焊接材料在使用前必须进行检查，以确认材料与材料证书一致，且材料符合设计文件的相关工程标准。设计文件规定，防水套管的所有焊缝应根据工程设计文件或焊接作业指导书的相关工程标准进行射线探伤或超声波探伤，焊缝系数为1。工程使用的母材和焊接材料应重新检查。

菲:

[图片]