

山东微波化工粉体干燥设备微波烘干线优势

产品名称	山东微波化工粉体干燥设备微波烘干线优势
公司名称	山东康来微波设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:康来 型号:KL-999 电源:380V
公司地址	991756619@qq.com
联系电话	0531-87964139 13153138893

产品详情

用于粉状、颗粒状物料的干燥脱水。常规加热如火焰、热风、蒸汽干燥等都是利用热传导原理，将热量从被加热物外部传入内部，逐步使物体中心温度升高，称之为外部加热。要使中心部位达到所需要的温度需要一定的时间，导热性较差的物体所需时间就更长。这些传统的干燥方法时间长、耗电量大，加热不太均匀，上下翻动，劳动强度大，而微波能干燥特点，微波能穿透物体内部里外同时加热，频率为2450mhz，以每秒24亿5千万次的振荡，水分子也同样是万次的振荡，分子之间互相摩擦产生热量，自身发热。所以可广泛用于化工产品的分装物料的干燥脱水。例如：草酸钴、氢氧化锂、氢氧化镍、甘露纯、仲钨酸铵、钴酸锂、碳酸钡、碳酸锶等，含水量从40%干燥后达到0.5%，烘干时间只需6~15分钟，干燥温度可以控制在80 ~90

微波加热是一种新型的加热方式。不需要燃料，不需要锅炉,无污染，无能耗，不需要热传导，加热均匀，物料内外同时提温，干燥速度极快，对含水量在35%以下的化工产品，干燥速度可缩短数百倍。加热时，微波能直接作用于介质分子转换成热能，由于微波具有穿透性能使介质内外同时加热，不需要热传导，所以加热速度非常快，同时不管物体任何形状，由于物体的介质内外同时加热，物料的内、外温差小，加热均匀，不会产生常规加热中出现外焦内生的状况，使干燥质量大大提高。微波加热与传统加热相比，具有以下优点： 高效、无能耗， 加热均匀， 干燥速度快， 无热惯性、 安全环保， 操作简单、易控。

设备大小可根据产量、含水量、场地大小来定做，我公司可提供样机做工艺试验，欢迎新老朋友前来考察、洽谈！

