

10-1铸造锡青铜化学成分

产品名称	10-1铸造锡青铜化学成分
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

10-1铸造锡青铜化学成分

10-1铸造锡青铜 无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。后经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较先进

ZCuSn10Pb1(10-1)铸造锡青铜材料名称：铸造铜合金(10-1锡青铜，离心)牌号：ZCuSn10Pb1标准：GB/T 176-1987ZCuSn10Pb1特性及适用范围：ZCuSn10Pb1(10-1)硬度高，耐磨性极好,不易产生咬死现象，有良好的铸造性能和可切削加工性能，在大气和淡水中有良好的耐蚀性。ZCuSn10Pb1化学成份：铜 Cu：其余锡 Sn：9.0~11.5锌 Zn：0.05(杂质)铅 Pb：0.25(杂质)磷 P：0.5~1.0镍 Ni：0.10(杂质)铝 Al：0.01(杂质)铁 Fe：0.1(杂质)锰 Mn：0.05(杂质)硅 Si：0.02(杂质)锑 Sb：0.05(杂质)硫 S：0.05(杂质)注：杂质总和 0.75ZCuSn10Pb1力学性能：抗拉强度 b(MPa)：330屈服强度(MPa)：170(参考值)伸长率 5(%)：4硬度：885HB(参考值)ZCuSn10Pb1热处理规范：加热温度100~1150；浇注温度980~1050。ZCuSn10Pb1铸造方法：离心铸造

10-1铸造锡青铜包含各类钢材(工具钢，结构钢，碳素钢粉末钢，高速钢，钨钢(硬质合金钢)，铬钢，铬钼合金钢，耐热钢，不锈钢，拉力钢，轴承钢，弹簧钢，合金工具钢，热轧板，冷扎双光板，灰铸铁，球墨铸铁)，进口铜料(三宝红铜，黄铜，青铜，磷铜，铍铜，钨铜，杯士铜锡青铜，磷铜，锡钨铜，锡锌铜，洋白铜，铬锆铜，锆青铜，铬铜，铝青铜)，铝类(日铝，美铝，韩铝)，管材类(直缝管，碳素钢管，不锈钢管，铝管，铜管，焊管，结构钢管，高速钢管，耐热钢管，工具钢管，易切削钢管锅炉钢管，弹簧钢管，模具钢管，特殊钢管，红铜管，碳管，碳结构钢管，高温合金钢管，轴承钢管，铝合金管，合结钢管，铜合金管，钛合金管，铸钢管，高速工具钢管，合金工具钢管)等优质钢材。