

## 【【肉类加工污水处理设备】】

产品名称	【【肉类加工污水处理设备】】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 肉类加工污水处理设备

#### 一、设备简介及污水水质

屠宰场污水处理设备，肉类屠宰与加工企业在生产时排放一定量的污水，主要来自圈栏冲洗、淋洗、屠宰及地坪冲洗、烫毛、剖解、胴修、副食品加工、洗油和油脂加工等工序。生产污水中富含油脂和大量可生化降解的有机物及致病细菌，如不经处理直接排放，会严重污染水环境。

#### 1、污水水量、水质及处理要求

屠宰污水具有以下特点：水质、水量随时间变化大。产生的污水量随季节和日、时变化幅度很大，且屠宰多为一班制生产，白天流量大，浓度高，夜间流量小，浓度低。有机物含量高，可生化性好，固

体悬浮物含量高。污水中含有大量血污、油污、肉屑、内脏污物及未消化食物等，且带有血红色和血腥味。根据环保要求，污水处理出水水质执行《肉类加工工业水污染物排放标准》。

## 屠宰场污水处理设备

2、屠宰污水处理设备工艺有哪些？屠宰污水处理设备达到净化水质的目的，根据屠宰污水的特点，采用以水解酸化/三级生物接触氧化为主的处理工艺。

### 二、设备工艺流程

1、屠宰污水首先经过格栅去除猪毛、内脏碎块等大块杂物，防止管道和水泵堵塞。之后污水流入集水池，池内设一级提升泵，将污水提升至隔油沉渣池，去除浮油及一些沉淀的泥渣，然后流入调节池。因屠宰污水排放具有时段不均匀性、时变化系数较大的特点，为使后续处理系统稳定运行，减少生产污水冲击负荷的影响，设置调节池以调节水质与水量。

2、调节池出水由二次提升泵提升至气浮池，大量溶解性油脂与细小悬浮物通过气浮装置去除，以减轻后续处理单元负荷。

3、污水随后进入水解酸化池，利用异养兼性菌和厌氧菌将污水中难降解大分子有机物转化为易降解小分子有机物，复杂有机物转变成简单有机物。在转化过程中降解相当数量有机污染物，降低COD浓度，提高污水可生化性，为后续好氧处理工艺创造条件。之后污水进入生物接触氧化池，池内设有组合填料、布水、布气装置及曝气系统。充氧的污水浸没全部填料，并以一定的速度流经填料。填料上长满生物

膜，在生物膜中微生物的作用下，污水中的有机物被分解为二氧化碳和水，达到净化水质的目的。

## 屠宰场污水处理设备

4、接触氧化池采用三级推流形式，逐级去除有机污染物。出水进入混凝反应池，投加一定量的混凝剂进一步去除悬浮物并在二沉池进行泥水分离。出水进入消毒池消毒后达标排放。隔油沉渣池、气浮装置、二沉池的浮渣与剩余污泥排放至污泥浓缩池浓缩，经过污泥脱水机脱水外运统一处理。

### 三、设备特点

- 1、经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装；
- 2、屠宰场污水处理设备采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达60年以上；
- 3、放置于地表以上或者以下，节省用地，不需要建房及采暖、保温。较大限度地实现了设备的集成，减少占地面积；
- 4、无污染，无异味，减少二次污染；
- 5、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；