

检测有最好的激励机制、优秀的工作环境以及良好的激励机制。由一批高素质、高水准、高效率的
提供一站式解决检测问题的解决方案。检测出真的检测报告得到众多检测机构认可，我们有能力为各

报关报检业务请联系李工

行业资讯：

用来评估润滑脂极限高温的轴承测试方法有很多种，但是都会用到一个基本的装置，那就是可以安装轴承的5套平行摆放的设备。根据每套设备上润滑脂的失效时间，利用威布尔（Weibull）统计法就可以确定50%的轴承停止正常运作的时间点，即所谓被测试润滑脂在给定温度下的“L50”寿命，由此得出润滑脂的高温极限。

高温润滑脂的轴承测试的具体方法主要包括以下3种：

(1) ASTM D3336 测试。

该方法一般让5个6204滚珠轴承以10000转/分钟的速度按照“持续运行20小时后停止4小时”的循环连续运作，直至润滑脂出现温度剧增或轴承出现扭矩过大的情况，即可判定润滑脂失效。

(2) SKF R0F + 测试。

在此测试中，5个测试装置上各安装2个6204试验滚珠轴承，并让它们连续运行。轴承温度剧增时，说明润滑脂失效。此实验装置的运润滑脂的连续运行温度上限值。

(3) DIN 51821 (或FE9) 测试。

采用7206B向心止推滚珠轴承，并使其在3种标准模式中的任意一种模式下运行。方法A为在无密封盖的轴承中注入2毫升润滑脂，并施加大小为1500牛顿的轴向载荷，然后使之在6000转/分钟的速度下运行，从而确定润滑脂的最高温度极限。当轴承扭矩增大时（也就是装置电源供给需求增大时），说明润滑脂失效。在DIN 51825K类润滑脂中，润滑脂的极限高温是其L50寿命达到100小时中出现的最高温度。