

石膏线模具硅橡胶

产品名称	石膏线模具硅橡胶
公司名称	深圳市红叶液体硅胶有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	品牌:红叶硅胶 型号:HY-6 粘度:15000
公司地址	深圳市龙岗区坪地镇六联石碧工业区红岭一路三号A栋
联系电话	0189-38867576 18938867576

产品详情

石膏线模具硅橡胶

一、模具硅胶的分类

根据用途模具硅胶又分为做文化石的模具硅胶、做砂岩浮雕的模具硅胶、做石膏线的模具硅胶、做罗马柱的模具硅胶、做工艺品的模具硅胶、做人物翻模复制的模具硅胶、做蜡烛工艺品的模具硅胶、做树脂工艺品的模具硅胶、做石膏像的模具硅胶、做手板模具的rtv-2模具硅胶等。

二、模具硅胶的用途

主要用于做文化石、新型文化石、欧式构件、砂岩浮雕、罗马柱、水泥构件、水泥制品、石膏工艺品、石膏制品、树脂工艺品、假山、假喷泉、檐角、檐口、石膏腰花、石膏线条等建筑材料的硅胶模具制作。

三、模具硅胶的特性：

- 1.好操作；
- 2.粘度低，流动性更好；
- 3.缩水率小，缩水率在千分之一。

4. 做出来的硅胶模具不变形。

5. 耐高温，翻模次数多，使用寿命越长越好，耐酸碱耐老化。

石膏线模具硅橡胶

四、模具硅胶的参数

型号	外观	粘度/cps	硬度/ao	拉伸强度m pa	抗撕裂强度k n/m	伸长率/%	固化剂添加 比/%	操作时间/h	固化
628	白/半透明	27000	28 ± 2	3.4	24 ± 2	410	2 ~ 3	0.5	3 ~ 4
728	白/半透明	28000	28 ± 2	3.7	23 ± 2	440	2 ~ 3	0.5	3 ~ 4

五、模具硅胶的制作方法

- 1、用一塑胶碗盛500g胶，在室温下加固化剂1.5%，充分搅拌均匀备用。
- 2、将原始模用洗洁精处理润滑。
- 3、润滑好的原始模四周用木条围住，木条也应用洗洁精处理，中间的空隙以2—4cm为宜。
- 4、将配好的胶沿一固定灌注点缓慢浇注，并不时震荡以排除里面的空气。
- 5、60分钟胶固化完全后四周再用木条围住，留4cm空隙，折除原木条。
- 6、将石膏粉1000g兑水后注入木条框内，注满为止（木条框应用塑胶片分为两部分以利拆模）。
- 7、20分钟后拆除木条，模具即做完成。

操作温馨提示：

- 1、固化剂的量应视温度不同变化，温度在30-40度添加量为1.5%，温度在5-20度是添加2.5%-3%。
- 2、我们建议不添加硅油，因为添加硅油会改变硅胶的分子量，影响使用次数。
- 3、为了您的模具能达到最佳使用效果，请把模具存放至少24小时后使用。

六、模具硅胶的包装及运输：

包装：25公斤/桶、200kg/桶

运输：广东省内快递、广东省外走物流

注意：此物品在未开封的情况下可以放1年或以上，如果开封的话请在三个月内使用完，适合储存在阴暗通风的地方。做出来的模具注意保管好，以便延长使用寿命。

深圳市红叶杰科技有限公司

联系人：何海敢

电话：1863-8867576

手机：18938867576 传真：0755-89948030

石膏线模具硅橡胶