

大量销售9Cr18 轴承钢

产品名称	大量销售9Cr18 轴承钢
公司名称	深圳市龙岗区三和兴模具五金贸易行
价格	20.00/5
规格参数	品牌:进口 型号:9Cr18 规格:齐全
公司地址	深圳市龙岗区
联系电话	0755-28908456 13620226956

产品详情

轴承钢全名叫滚动轴承钢，具有高的抗压强度与疲劳极限，高硬度，高耐磨性及一定韧性，淬透性好，对硫和磷控制极严，是一种高级优质钢，可做冷做模具钢。比重：7.81

(一)轴承钢锻造温度：
(1)始锻温度：1150(1120)终锻温度：850(800)度。
(2)锻造前清除表面缺陷，尽量预热后在快速加热。
(3)温加工时，应避免200~400度的蓝脆区。热加工时，应避免进入高温脆区(大于1250)。应尽量避免进入热脆区(800~950度)。

(二)锻后热处理：
(1)锻后——预先热处理(球化退火)
——最终热处理(淬火+低温回火)
(2)球化退火目的：降低硬度，便于加工，为淬火做准备。
(3)球化退火过程：加热到750~770度，保温一定时间，在缓慢冷却到600度以下空冷。
(3)各种轴承钢淬火+低温回火及硬度表
钢号 淬火温度及淬火介质 低温回火 硬度hrc/gcr15simn 800~840
油 150~170 62~64
(三)淬火及淬火介质
(1)淬火颜色(经验)
白色最硬而脆，黄色硬而韧，兰色软而韧。
(2) 淬火介质：
a 水：一般温度不超过40度，不得有油，肥皂等杂质。
b 盐及碱的水溶液：水中加百分之5~10的盐或碱。
c 盐溶液冷却速度是水的十倍，硬度高而均匀，但组织应力大，有一定的锈蚀作用。温度小于60度。
d 碱溶液(苛性钠水溶液)腐蚀性大，适应范围小。
e 油：包括机油，锭子油，变压器油，柴油等。可减小变形与开裂。不适用碳钢。油温度：在60~80度，最高不超过100~120度。
(四)回火温度：
轴承钢采用低温回火。温度：150~250度。可在保持高硬度和高耐磨性的前提下，降低内应力和脆性，以免使用时崩裂或过早损坏。硬度hrc：58~64。

