

供应美国林肯JetweldLH-3800碳钢焊条

产品名称	供应美国林肯JetweldLH-3800碳钢焊条
公司名称	北京蒂森焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区南磨房路37号1701-1703室（北京总部）
联系电话	010-56276588 13810048178

产品详情

美国林肯焊条

手工焊条-低碳和低合金钢 easyarc? 6013(j421) aws a5.1-2004 直径 × 长度（毫米）
包装e6013 2.5 × 300,3.2 × 350, 4.0 × 400,5.0 × 400 20千克/纸盒 easyarc?6013是氧化钛型药皮的碳钢焊条。交直流两用，可进行全位置焊接。具有优异的焊接工艺性，操作性。焊道成形美观，电弧稳定，再引弧容易。 林肯优势 ?全位置焊条 ?非常适合薄板小件的盖面焊和角焊缝
?方便清除熔渣 ?通过iso9001:2000质量管理体系认证 包装 焊条置于纸盒中并且塑封。然后将四个纸盒的焊条放入硬纸箱内。对于数量较大的运输,硬纸箱被小心整齐的堆放在木托盘上并用塑料膜缠绕包覆。 注意 v形坡口冲击性能根据母材金属板厚、焊接程序、焊缝内v型坡口位置以及其它相关因素的变化而呈现较大的变化。如果您的焊接应用有特殊要求或注意事项，请联系您的林肯电气销售代表，以便获得相关建议。 焊接位置 典型应用 easyarc?6013 应用广泛，可用于焊接低碳钢，特别适合于薄板焊接,短焊缝以及焊缝表面成形美观和光洁的盖面焊。
相关标准 aws a5.1-2004: e6013 asme sfa-5.1: e6013 abs:2 lr:2 ccs:2 cwb
使用指导
?使用前在200 的温度下烘烤焊条60分钟。如再次使用前请在80-100 下重新烘烤焊条30-60分钟。
?清洁母材表面。 ?电流太大，x射线及机械性能较差，飞溅量较大，故应注意适当电流选择。
熔敷金属化学成分 aws e6013 的要求(%)%c%mn%si%s%p 0.201.201.00无要求无要求
典型值(%)0.06-0.080.35-0.450.15-0.20 < 0.020 < 0.030