

氨气回收系统

产品名称	氨气回收系统
公司名称	厦门市格绿科技有限公司
价格	3000.00/套
规格参数	品牌:格绿 型号:标准
公司地址	厦门集美海凤路99号
联系电话	0592-5775028

产品详情

我公司自行创新研发的氨气回收系统现已经投入生产使用。2012年4月我公司承建了安徽芜湖三安光电废氨气回收系统一期工程。2013年8月，我公司与芜湖三安光电签订了废氨气回收系统二期、三期工程合同，与厦门三安光电、华灿光电签订了废氨气回收系统一期工程。2014年初，华灿又与我司签订了废氨气回收系统二期工程，目前又有多家公司正与我司在洽谈中。多年的研发和成功的实践经验保证了我公司氨气回收系统的高效、经济、安全、可靠等性能。

我们的氨气回收系统改变了以往的废气处理模式，即化学处理。化学处理的缺点在于废气变废液，只能暂时缓解环境压力，而不能解决环境问题的根本。为了满足广大客户的需求，我们自行研发了膜法回收废氨气（本公司拥有实用产权）。该系统在不使用任何化学吸收液的情况下，采用膜分离技术，并结合氨气自身特性----高溶解度，利用纯水作为吸收液，从而将废氨气转化为高浓度高纯度氨水。从环境角度来说，该系统成功的处理了废气，并且没有造成二次污染，处理效率极高。从经济角度来说，变废为宝，实现了废物循环利用，创造了经济价值。

该套系统利用最先进的氨气分离膜，提高废氨气回收效率。采用五级连续吸收模式，介质自动逐渐运移吸收率最大化，尾气排放达标。要点环节实时监测，运行参数实时显示。工况异常及时报警，浓度计选用高精度进口品牌，确保氨水浓度。全程设计自动运行模式及手动模式。系统运行稳定，无需专人值守。所有与氨水氨气接触的容器、循环泵、板换、仪表管道及其它材料均考虑氨水的腐蚀性，解决了氨水泄露问题，确保设备使用寿命。