

HS6-5-2HC高速钢在加工制造的应用

产品名称	HS6-5-2HC高速钢在加工制造的应用
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

HS6-5-2HC是一种高速钢，通常用于制造切削工具和其他需要高硬度、耐磨性能的零部件。以下是关于HS6-5-2HC高速钢的用途及特性：

HS6-5-2HC化学成分：

碳C：0.88 ~ 0.95

硅Si：0.45

锰Mn：0.40

硫S：0.030

磷P：0.030

铬Cr：3.80 ~ 4.50

钼Mo：4.70 ~ 5.20

钨W：5.90 ~ 6.70

钒V：1.70 ~ 2.10

钴Co：4.50 ~ 5.00

HS6-5-2HC交货硬度:(退火) 269HB。热处理及淬回火硬度:64HRC

用途：切削工具制造：HS6-5-2HC高速钢常用于生产钻头、铣刀、车刀等工具，以在金属加工、车削、

铣削等过程中提供高效的切削性能。

模具制造：由于其高硬度和耐磨性，HS6-5-2HC高速钢也常用于模具制造领域，如压铸模、冲模等。

机械零件制造：HS6-5-2HC高速钢也可用于制造要求高强度和耐磨性的机械零部件，如轴承、齿轮等。

特性：高硬度：HS6-5-2HC高速钢具有较高的硬度，保持刃口锐利，提高切削效率，延长工具使用寿命。

优异的耐磨性：该材料具备出色的耐磨性能，能够抵抗切削过程中的磨损，保持刀具稳定性能。

良好的热稳定性：HS6-5-2HC高速钢在高温工作环境中表现优异，具有良好的热稳定性，不易软化或失去硬度。

适应性广泛：HS6-5-2HC高速钢适用于多种切削工具和零部件的制造，具有较好的塑性和可加工性。

综上所述，HS6-5-2HC高速钢以其高硬度、耐磨性、热稳定性等特性，在切削工具制造、模具制造和机械零部件制造等领域发挥着重要作用。