

HS6-5-2C高速钢在切削工具制造的应用

产品名称	HS6-5-2C高速钢在切削工具制造的应用
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

HS6-5-2C是一种高品质的切削工具钢，具有高硬度、高韧性和耐磨性。该材料适用于各种高速切削加工操作，以下是关于HS6-5-2C切削工具钢的特点进一步说明：

HS6-5-2C

化学成分：

碳 C：0.78 ~ 0.88

硅 Si：0.20 ~ 0.45

锰 Mn：0.15 ~ 0.40

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：3.75 ~ 4.50

钒 V：1.75 ~ 2.20

钼 Mo：4.50 ~ 5.50

钨 W：5.50 ~ 6.75

HS6-5-2C

交货硬度:(退火) 262HB。热处理及淬回火硬度: 64HRC

高硬度：HS6-5-2C切削工具钢具备的硬度，保持刃口锋利，在切削过程中能够有效地切削工件而不易产生变形或磨损。

高韧性：除了高硬度外，HS6-5-2C也具有良好的韧性，使其能够承受切削过程中的冲击和压力，不易断裂或变形，提高切削工具的可靠性。

耐磨性：该材料具有出色的耐磨性能，能够抵抗切削过程中的磨损，延长刀具的使用寿命，降低更换频率和成本。

适用性广泛：HS6-5-2C切削工具钢适用于各种高速切削加工操作，如铣削、车削、钻孔等，广泛应用于金属加工、模具制造和机械制造等领域。

综上所述，HS6-5-2C切削工具钢因其高硬度、高韧性和耐磨性，适用于各种高速切削加工操作，是一种高品质的切削工具材料。