

低吸水性 绝缘 高韧性 PA9T日本可乐丽G1301A

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 低吸水性 绝缘 高韧性 PA9T日本可乐丽G1301A |
| 公司名称 | 东莞特诚塑胶有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:日本可乐丽 型号:G1301A 特性:耐酸 耐燃油 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇塑金国际中心市场 |
| 联系电话 | 19902458557 19902458557 |

产品详情

日本可乐丽 PA9T G1301A 加纤30% 耐高温290度供应日本可乐丽Genestar PA9T产品系列:

型号:PA9T G1301A

性能:30%玻纤增强，耐高温290，不防火，高强度，机械性能优良，流动性好。

性优:半透明或不透明白色结晶性聚合物，具有可塑性、密度1.15(g/cm³)、烟点252°C、6N(硬度)30C,热分解温度大于350、连续使用温度120%、平亚水李2、5%、首通酸,碱 大多数无机物为水溶液 高代综合类 酯类 形关等中，但易溶于苯、酮、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。

应用:广泛用于机械、汽车、化学与电气装置的零件、如齿轮、滚子、凸轮、轴

泵壳中叶轮、风车叶片、高乐密封、速率垫片、衬套、各种地手支脚

电线包层等、亦可制成纤维甲作的包装材料、此外、还可用作(作乐完器领域 体育用品 日用品等)注塑模工艺条件:干燥处理:如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理，如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度:260~290。对玻璃添加剂的产品为275~280。熔化温度应避免高于300。

模具温度:建议80℃，模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响(产品的物理特性，对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力:通常在750~1250bar , 取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。

PA9T用途:

- 1、电子电器:连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等
- 2、汽车部件:散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等
- 3、工业零件:椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等:
- 4、其它用途:电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等