

紫铜焊丝 黄铜焊丝 磷铜焊丝 铜焊条

产品名称	紫铜焊丝 黄铜焊丝 磷铜焊丝 铜焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

应用描述：镍含量在30%以下的铜镍合金的连接焊和加层焊。应用：船舶制造、化学工业（例如：容器、冷凝器导管、冷却器、换热器）。建议使用脉冲电弧焊。良好的抗腐蚀性。

化学成分区域标准（%）

牌号	铜	硅	锰	铅	镍	钛	铁	其他
SG-CuNi30Fe	余量	0.2	0.5-1.5	0.02	29-32	0.2-0.5	0.4-1.0	0.4
ERCuNi	余量	0.25	1.0	0.02	29-32	0.2-0.5	0.40-0.75	0.50

熔敷金属物理性能

导电率 2.7-3.3 S·m/mm² 密度 8.9 kg/dm³

固相线 1180 液相线 1240

抗拉强度 420 N/mm² 延伸率 36 %