

银焊条 银焊丝 银焊片 银焊环

产品名称	银焊条 银焊丝 银焊片 银焊环
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

我公司生产的银焊条（银焊丝，银焊片）具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，配合银焊膏可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，广泛应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。银焊条（银焊丝，银焊片）可用多种方法进行钎焊，推荐接头间隙0.05~0.13mm，钎焊紫铜，其接头强度160~200 Mpa，钎焊黄铜、不锈钢等材料300~400Mpa，并能在200°C条件下连续工作，是高要求钎焊的理想焊料。常用银钎料对照表：ZJAg-50B银焊条（银焊丝，银焊片），熔化温度：690-775用于电子、食品及承受振动载荷场合下材料的焊接。ZJAg-47B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：663-730综合性能好，有优良的韧性和渗透性，抗拉强度高。常用于机电、食品及表面光洁要求较高零件的钎焊。ZJAg-45B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：645-680工艺性能佳，接头可承受震动负荷，是应用最广的银材料ZJAg-40B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：600-630熔点低，工艺优良，适用淬硬钢和小薄件零件的钎焊。ZJAg-35B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：607-702适用于换热器焊接。ZJAg-30B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：677-766熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。ZJAg-25B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：700-800低廉的无镉钎料，较好的润湿性和填充能力，但熔点提高，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。ZJAg-20B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：620-760熔化范围适中，润湿性和填充好，经济。可焊铜、铜合金、钢等大部分材料。