西门子S7-200模块CPU221 AC/DC/RLY

产品名称	西门子S7-200模块CPU221 AC/DC/RLY
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-1200/1500系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

西门子S7-200模块CPU221 AC/DC/RLY

西门子S7-200模块CPU221 AC/DC/RLY

提高PLC程序运行速度的编程方法

1、脉冲触发SET、RESET

PLC中,使用SET指令只执行一次即可,不必每次扫描都执行这个指令,很适合与脉冲输出(PLS/PLF)指令配合使用。有些工程人员忽视了这个问题,使用

了常规的方法来驱动SET指令,无意中增加了PLC程序扫描运行时间。

2、避免了类型转换,方法如下

以S7-200为例,它的内存格式与我们常用的PC机正好相反,它是高字在前,低字在后的。所以我们可以将字变量放在后两个字节,在程序初始化时将前

两个字节清零(程序的其它地方不得使用这两个字节)。如我们定义符号时将字变量定义在VW2,同时保持VW0的值为零。则程序中可以用VW2以字

型访问该变量,同时也可以VD0以双字型访问,避免了类型转换。

3、根据工程实际需求,进行功能块规划,编写子程序

在PLC中,子程序是为一些特定的控制目的编制的相对独立的程序。执行子程序调用指令CALL等,如果条件不满足子程序调用时,程序的扫描就仅在主

程序中进行,不再去扫描这段子程序,这样就减少了不必要的扫描时间。

4、用字或双字数据传送给DO点方法来控制输出

在PLC的应用中通常都会有大量的输出控制,用字或双字数据传送给DO点方法来控制输出可以提高速度,只要根据实际应用的要求,合理分配输出地

址,变换控制输出控制字,可以大大减少PLC程序执行的步数,从而加快PLC的程序运行速度。