

## 铜管焊接材料,银焊材料,焊材

产品名称	铜管焊接材料,银焊材料,焊材
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

专业生产 品牌质量 售后完善磷铜钎料具有流动性好，价格便宜，工艺性能优良的特点，钎焊铜及银有自钎性，可不用钎剂。适用于接触焊、气体火焰焊、高频钎焊及某些炉中钎焊，钎接头具有较好的强度及导电性。在钎焊铜合金时还应与钎剂配合使用。磷铜焊料是经济的，流动性好的中温钎料，用于铜，黄铜和表铜的钎焊，能承受中等振动。建议间隙：（0.25-0.76）mm,流动快。牌号：TC-1/2(国标HL201) 成分：Cu:93 P:7.2 熔化温度：710-795 度 建议最高钎焊温度：840度牌号:TC-3(国标HL208) 成分:P:6.5-7.5 SN:6.5-7.5 CU:余 熔化温度:640-680度磷铜焊丝、磷铜焊条、扁焊条；规格：盘丝 0.5mm - 1.6mm；直条 1.2mm - 4.0mm；扁条：1.2mm 3.2mm；磷铜焊环；规格：1.0 5.0mm - 1.8 9.4mm；