

模具交叉孔抛光机 研磨去毛刺 双向磨粒流设备 罗恩流体抛光设备

产品名称	模具交叉孔抛光机 研磨去毛刺 双向磨粒流设备 罗恩流体抛光设备
公司名称	罗恩研磨技术（苏州）有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:罗恩 适用行业:机械制造，汽车零部件，模具行业 磨料:半流体
公司地址	昆山市花桥经济开发区雷公泾路33-2号
联系电话	15151652895

产品详情

旋涡泵叶轮是涡旋泵的核心零件之一，这种叶轮在加工后会有大量的毛刺残留，会影响产品的品质及性能。如何对涡旋泵叶轮抛光？

旋涡泵的叶轮结构复杂，传统的抛光方法很难达到理想的抛光效果。而磨粒流工艺通过调整磨料和流体介质的配比，以及抛光时间和压力，可以实现对叶轮表面的精细抛光，达到提高泵效率和延长使用寿命的目的。

使用磨粒流对旋涡泵叶轮进行去毛刺，在去毛刺的同时会对叶轮的机加工的锐边，进行钝化处理，由于磨料流动的方向与叶片运行中液体，气体的方向一致。对于液体，气体的流动性也有很好的改善。

选择磨粒流工艺的优势

- 高效性：**磨粒流工艺能够在短时间内完成大面积的抛光，大大提高了生产效率。
- 一致性：**由于抛光过程是通过流体介质完成的，因此可以确保整个叶轮表面都得到均匀的抛光，避免了传统抛光方法中可能出现的局部过抛或不足的情况。
- 适用性广：**磨粒流工艺可以适应不同材料和形状的叶轮，具有很强的通用性。
- 成本效益：**虽然磨粒流工艺的初期投入可能较高，但由于其高效和长寿命的特点，长期看来，其成本效益十分显著。

磨粒流工艺是使用软流体对毛刺，翻边进行微量切削，具有不会影响产品本身的精度，不会产生热变形，成本低，操作简单等优势，是去毛刺工艺中比较适合的选择。

