

锦州市钢结构厂房安全检测鉴定公司

产品名称	锦州市钢结构厂房安全检测鉴定公司
公司名称	广东建业检测鉴定有限公司
价格	3.00/平方米
规格参数	建业:公司
公司地址	深圳市宝安区石岩街道北环大道迪威信工业园A栋
联系电话	13612949300

产品详情

锦州市钢结构厂房荷载力安全检测鉴定服务中心

锦州市钢结构夹层荷载力安全检测鉴定服务流程

无损检测技术主要分为常规检查技术与非常规检测技术两大类，其中，建筑钢结构应用成熟的无损技术包括渗透检验、射线检测、磁粉检测、超声检测等。

1.渗透检测技术

渗透检测是液体渗透检测技术的简称，该技术基于毛细管现象，是一种用来揭示非多孔性固体材料表面开口缺陷的一种方法。其原理是将检测所用的渗透液借助毛细管的作用深入到被检测工件的表面开口缺陷当中，然后借助清除剂的将工件表面多余的渗透液去掉，接着将显像剂喷涂在被检测工件的表面，经过毛细管的作用缺陷中的渗透液就会回渗到显像剂中，经过一定的处理就可以判断工件中的开口缺陷情况。这种方法的基本步骤包括预处理、渗透、去除、干燥、显像和后处理等。

渗透检测技术是精密性较高的钢结构无损检测技术之一，对缺陷检测的**度较高，操作也比较方便，主要用于对开口缺陷的检测，在建筑钢结构中主要用于对铸件、锻件、焊接体及奥氏体不锈钢等开口缺陷的检测。

2.磁粉检测技术

磁粉检测技术，是利用磁感线表现对待测对象进行检测的技术类型。由于钢铁材料在一定条件下可以被磁化，磁化后，在检测对象表面会通过磁粉排布形成一定的磁力线的分布模式。正常情况下，磁力线的排布模式是具有一定样式的，但当钢铁材料遭到破坏后，原有的磁力场会发生一定的变化，工件表面磁

场线会在损坏部分发生漏磁现象或出现变形，在特定的光照条件下，这些变形便可以明显的显现出来，从而达到钢材质量检测的目的。

磁粉检测技术可将待测材料的性能及出现的缺陷以简单、直观的方式展现出来，操作过程简单、操作成本低、**。其局限之处在于只能对待测材料表面的性能进行检测，且对检测人员视力水平提出了较高的要求。目前，磁粉检测技术通常应用于一切钢结构材料，如建筑行业中常用的钢板材、钢管、钢制零件等等。

3.射线检测技术

射线检测技术是基于被检测工件对波长不同的射线的不同吸收情况而对工件内部的缺陷进行检测的。由于被检测工件不同部位的厚度、密度及成分差异，会使不同部位对透入射线的吸入情况存在差别，这些差别可通过底片记录下来，然后分析底片上的影像，即可对被检测工件内部的缺陷类型、大小进行判断。射线检测技术主要用于对工件内部的体积缺陷进行检测，其优点是检测结果直观；但缺点是操作不方便，射线对人体的危害较大，需要采取一定的防护措施。

4.超声波检测技术

超声波检测是利用超声波在介质中传播时产生反射的性质来对缺陷进行检测，通过对超声波回波的分析可以确定缺陷存在的位置及严重程度。在建筑钢结构中，该方法可用于对分层、裂纹等缺陷的检测，也可用于对夹杂等不均匀缺陷的检测。

该方法的优点是操作方便，能对厚度较大的工件进行检测；缺点是表面和近表面的缺陷难以检测，对检测人员的个人技能水平要求较高。

锦州市钢结构厂房承载力安全检测鉴定服务中心

锦州市钢结构夹层承载力安全检测鉴定服务流程

钢结构厂房检测鉴定——结构稳定性检测重点：

- 1、钢结构厂房构件的高强螺栓连接质量，采用全站仪对构件连接部分的螺栓外漏丝扣进行符合；
- 2、钢结构厂房构件的焊接连接质量，采用超声波探伤的方法确定焊缝质量等级能否满足标准要求；
- 3、钢结构厂房构件的挠度变形，采用水准仪或拉线的方法确定变形量。

建筑钢结构无损检测技术新应用

超声相控阵扫描检测技术是借鉴相控阵雷达技术的原理发展起来的，其**超声波进行无损检测的原理与普通超声波检测是相同的，但探头是由多个压电晶片单元组成阵列，通过控制各阵元**的声波的相位实现对超声波声场的控制。由于该技术采用了动态聚焦及声束的角度扫描技术，因此使检测效率和灵敏度大为提高，且检测结果*直观。目前，对该检测技术的应用还存有一定的障碍，如设备计量、使用标准、人员培训等，但随着该技术的日益成熟，它的应用一定会在建筑钢结构检测中普遍起来。