

生铁熟铁铸铁与碳钢不锈钢焊接

产品名称	生铁熟铁铸铁与碳钢不锈钢焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	铸铁与不锈钢:WEWELDING777 铸铁与碳钢:WEWELDING777 生铁熟铁铸铁:WEWELDING777
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

不管是生铁熟铁铸铁还是铸铁与不锈钢焊接还是铸铁与碳钢焊接，保险安全系数高的还是用进口WEWELDING777铸铁焊条采用冷焊工艺来焊接，常用3.2粗的，电流100A左右，需要电焊基本功扎实且电焊机稳定的师傅使用，为什么不建议氩弧焊丝焊接呢，氩弧焊热影响大焊接铸铁容易裂，如果结构只能够允许用氩弧焊接的话，只适合焊接小部位的维修修复，按照电焊条的工艺来操作，WEWELDING777TIG焊丝只推荐修复气孔或者补磨损量