

# 新型防火板薄膜塑封包装机 大城云翔

产品名称	新型防火板薄膜塑封包装机 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	臧屯乡 臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

## 产品详情

在使用时再此受热，它却回缩成本来的姿势，受热的不均匀，缩短程度和规划也不尽相同。PVC热收缩膜的制作首先要选用挤出吹塑或挤出流延法生产出厚膜，然后在熔融温度下对其进行充分软化，再进行横向和纵向拉伸制作而成。PVC热收缩膜的韧性是非常重要的，PVC热收缩膜的质量较主要体现在韧性上，用眼睛一般是看不出来收缩膜质量如何的，看着都是一个样，要么就是颜色不同而已。那么那些因素能影响PVC热收缩膜的性能呢？经过我们专业人员分析，有以下三点因素：加热温度：受PVC材质的影响，加热温度将会影响热收缩膜的强度，从而影响其质量，一般来说，在实际的加热过程中要控制其温度在160摄氏度左右；如果偏高或偏低都会对其有不同程度的影响。

加热时间：在保证温度与压力的前提下，时间越长，封层之间结合的就越牢固，从而其性能也就越好；但是如果时间长短把握不准确，那么就会出现皱褶、平整性差等问题；从而影响其整体的美观度。压力控制：为了保证其良好的强度，合理的压力也是很有要的，一般来说，合理、均匀的压力有助于让降低气泡的产生率，从而提高整体的良品率，降低企业不要的损失；所以合理的压力也是影响PVC热收缩膜强度的一个重要因素。如今，PVC热收缩膜覆盖了电子产品、产品等等行业的包装领域，可以说是得到了广泛的使用。但是在生产使用中不免会遇到一些问题影响使用效果，那么，PVC热收缩膜使用常见问题及解决方案是什么？下面将由我们专业人员为您解答：胀气：热空气保留在收缩膜内。