

# 锥形大口径封头生产厂家

产品名称	锥形大口径封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 锥形封头的材质一般为以下几种材质：碳钢、低合金钢、复合板、不锈钢以及铜、铝、钛等有色金属，品种较多。锥形封头锥体的主体部分在内压作用下，da薄膜应力发生在大端。锥体和圆筒部分连接处，由于几何不连续性，曲率半径突变，因此该处会产生较大的横向推力，引起较大边缘应力，容易发生弯曲，故需加强。对大端，轴向弯曲应力为主要\*\*因素，且属二次应力，所以应力强度\*\*在内；对小端，由于小端与圆筒连接处的应力状况主要为平均周向拉应力和平均径向压应力，属局部薄膜应力，所以应力强度可以\*\*在内，但由于此处局部薄膜应力有可能边缘效应的分布范围，为安全起见，取应力强度\*\*在以内。对大端，任何情况下加强段的厚度不得小于相连接的锥壳厚度，加强段长度应不小于，圆筒加强段长度应不小于。对小端，任何情况下加强段的厚度不得小于相连接的锥壳厚度，锥壳加强段长度应不小于，圆筒加强段长度应不小于。

禹拓管件的锥形封头客户购买以后一般用于：石油化工、航天、核电、船舶、钢铁以及锅炉压力容器等制造行业。1. 未经加热，不会发生材质劣化，特别适合不锈钢封头加工。因加热，会发生材质劣化，导致不锈钢封头耐腐蚀性下降，不适合不锈钢封头加工。2. 未经加热，不会产生冷却收缩导致的尺寸变化，形状规整，尺寸准确且一致性好加热成形，导致模具受热膨胀和封头冷却收缩，尺寸难以\*\*且一致性差。3. 未经加热，蝶形封头成形后表面维持原有材料的光洁表面，外观漂亮。因加热，椭圆封头成形后的表面氧化皮严重，且难以去除。封头热处理的\*\*。一般碳素钢、低合金钢椭圆形与碟形封头冷成形的要进行消除应力退火热处理，有些有特殊要求的热成形后也要求进行退火热处理。不锈钢热压椭圆形与碟形封头则要进行固溶处理。不锈钢国标封头加工方法一般分为:整体成形与分瓣成形.整体成形按照加工方式主要有冲压成形与旋压成形,以及很少使用的爆炸成形,气(液)压膨胀成形等.整体成形按照加工温度可以分为冷加工和热加工(其中一般称谓的温加工,实际为冷加工的一种).不锈钢国标封头生产厂家由加工方式与温度组合就有了热旋压成形,热冲压成形,冷旋压成形,冷冲压成形及压鼓成形。