

# 异径直缝弯头生产厂家

产品名称	异径直缝弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 不锈钢冲压弯头用途：连接两根公称通径相同的管子，使管路作转弯。标准：ISO、DIN、SMS、3A适用温度：-20~232 壳体材料：碳钢、不锈钢、合金钢适用介质：气体、液体、蒸汽

产品参数：产品工艺标准及质量控制：进料-理化-下料-热锻成型-热处理-检验-金加工-成品检验-标识-成品检验-标识-包装打字-发运材质：不锈钢304 316 304L 316L 409L 202 321等。1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟砷沥，PVC，PPR等。2.以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、船标、化标、水标、美标、德标、日标、俄标等。4.按它的曲率半径来分：可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。（D为弯头直径，R为曲率半径）。5.若按压力等级来分：大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS;Sch80、SCH100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS;其中常用的是STD和XS两种。

直缝弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。不锈钢冲压弯头遇水不会生锈，光泽鲜明，适合各种中小企业家庭的使用。