

全自动水产食品加工厂污水处理设备

产品名称	全自动水产食品加工厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

全自动水产食品加工厂污水处理设备

鱼产品加工废水先经过格栅去除水中的较大的悬浮物和漂浮物后进入调节池，在调节池均衡水质与调节水量。利用废水中悬浮物和水比重不同而达到分离的目的。隔油池的构造多采用平流式，含油废水通过配水槽进入平面为矩形的隔油池，沿水平方向缓慢流动，在流动中油品上浮水面，通过设备进行去除。

生物处理阶段可采用“UASB+SBR”工艺进行鱼产品加工废水处理。UASB，升流式污泥反应床，通过不同的微生物参与底物的转化过程而将底物转化为沼气、水等无机物。这种鱼产品加工废水处理工艺启动过程快，易于形成颗粒化的活性污泥。

SBR工艺是一种按间歇曝气方式来运行的活性污泥废水处理技术。它的主要特征是在运行上的有序和间歇操作。通过对运行方式的调节，在单一的曝气池内能够进行脱氮和除磷反应。适用于间歇排放和流量变化较大的场合。

水产加工污水主要来源于加工过程中的洗鱼污水及设备地面等的清洗水，水中会含有大量的鱼皮、内脏、油脂以及鱼体碎末。

水产加工污水处理设备的设计依据：

- 1、依照总体规划，对生产污水进行集中综合处理，力求获得大的社会、经济和环境效益。
- 2、充分利用现有条件，因地制宜，减少占用土地，大限度利用现有状况，减少投资。
- 3、严格执行国家及地方的现行有关环保法规及经济技术政策，结合工程实际，本着技术上先进、安全、可靠，经济上合理可行的原则，采用国内外同行业成熟的工艺路线，减少投资和运行管理费用。
- 4、废水处理工程中的设备选用国产、先进、节能的优质产品，确保工程质量。
- 5、严格控制噪音及臭味的产生，消除二次污染。

工艺流程说明

污水先经过格栅去除水中较大的悬浮物进入调节池，调节池的主要作用是均衡水质水量，使系统可以在一个较为稳定的条件下运行。调节池的水采用泵提的方式加入絮凝剂后进入气浮的混合区，与释放后的溶气水混合接触，使絮凝体粘附在细微气泡上，然后进入气浮区。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，水面上的浮渣积聚到一定厚度以后，由刮沫机刮入气浮机污泥池后排入到污泥池。下层的清水经集水器流至清水池后，一部分回流做溶气使用，一部分进入到生化处理系统，生化污水处理系统由（水解酸化池、一级接触氧化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化处理，通过水解并在产酸菌的作用下，将废水中的大分子难降解的有机物分解成小分子有机物、去除部分COD及

可溶性的有机酸，并调节废水水质、水量，确保后续处理负荷稳定；经水解酸化池流入生物接触氧化池进行生化反应，生物接触氧化池在充足供氧的条件下，好氧微生物群以污水中的有机物为营养，通过分解吸收有机物来进行自身的新陈代谢活动，从而达到去除污水中有机物的效果。为保证好氧处理效果，在系统内设置膜片曝气器及弹性立体填料，设备通过曝气将氨氮等成分转换成氮气、氨气，设备添加弹性填料提高好氧效果及增大生物膜的面积，增大曝气池内的生物量，提高有机物去除率，具有处理效果稳定、容积负荷高、污泥产率低、剩余污泥含水率低等特点。生物接触氧化池内要保持一定浓度的活性污泥，污泥来源沉淀池回流，这样保证了整个系统的稳定运行，保持高有机物去除率，有效防止污泥膨胀。经好氧处理后的泥水混合物进入二次沉淀池，泥水混合物在此实现泥水分离，沉淀污泥回流至水解酸化池，进行反硝化反应，去除污水中的氨氮，剩余污泥则排向污泥池，经过处理后的污泥可委托外运处置。