

全自动肉类食品加工厂污水处理设备

产品名称	全自动肉类食品加工厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

全自动肉类食品加工厂污水处理设备

肉制品食品厂污水处理设备是一种专门用于处理肉制品加工过程中产生的废水的设备。这种设备可以有效地去除废水中的油脂、悬浮物、有机物和细菌等污染物，使废水达到排放标准或回收利用的要求。

肉制品食品厂污水处理设备通常包括以下几个部分：

1. 预处理设备：用于初步去除废水中的大颗粒物、悬浮物和油脂等杂质。常用的预处理设备包括格栅、沉淀池和隔油池等。

2. 生物处理设备：利用微生物的作用，将废水中的有机物分解为无害的物质。常用的生物处理设备包括活性污泥池、生物滤池和生物接触氧化池等。

3. 深度处理设备：用于进一步去除废水中的微量有机物、溶解性无机物和重金属等污染物。常用的深度处理设备包括过滤器、吸附剂和离子交换剂等。

4. 消毒设备：用于杀灭废水中的细菌和病毒等微生物，确保废水达到排放标准或回收利用的要求。常用的消毒设备包括氯消毒、臭氧消毒和紫外线消毒等。

肉制品食品厂污水处理设备操作流程如下：

1. 污水首先进入隔油沉淀池，通过物理沉淀，去除污水中的油脂，降低后续处理的难度。

2. 经过隔油沉淀池的污水进入调节池，通过预曝气使污水中微小颗粒物质相互碰撞、粘结，产生絮凝作用，有利于沉淀分离。

3. 接下来，采用气浮法去除污水中呈乳化状态的油，同时去除由油类物质引起的COD。
4. 然后，污水进入水解酸化池，使结构复杂的不溶性或溶解性的高分子有机物经过水解和产酸，转化为简单的低分子有机物，改善污水的可生化性，并提高生化系统的耐冲击负荷能力。
5. 后，通过生化系统（如A²/O + MBR 组合工艺）进一步处理，设备内保持较高的污泥浓度，硝化能力强，污染物去除率高，部分混合液回流至缺氧池进行反硝化去除氨氮。
6. 经过处理的清水达到排放标准后，可进行排放或再利用。

肉制品食品厂污水处理设备的特点主要包括以下几个方面：

1. 高效性：肉制品食品厂污水处理设备能够高效地去除污水中的有机物质和有害物质，达到国家排放标准。
2. 可靠性：设备运行稳定可靠，能够长时间连续工作，不易出现

故障。

3. 节能性：肉制品食品厂污水处理设备能够充分利用能源，降低运行成本。
4. 环保性：设备本身对环境无害，不会产生二次污染。
5. 经济性：设备的价格要合理，符合企业的经济承受能力。
6. 工艺完善、技术成熟、功能稳定可靠：肉制品食品厂污水处理设备通常采用完善的工艺和技术，确保功能的稳定可靠，同时节约占地面积，减少投资成本。
7. 系统产生的污泥量少：肉制品食品厂污水处理设备能够减少污泥的产生量，避免污染转移，节省运行费用和污泥的处理费用。
8. 自动化程度高：肉制品食品厂污水处理设备通常具有较高的自动化程度，不需要专人值守，只需对设备及配件定期维护。

9. 运行稳定、处理效率高：肉制品食品厂污水处理设备运行稳定，处理效率高，能够满足食品厂的污水处理需求。

10. 不受污水量的限制：肉制品食品厂污水处理设备不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用，为后期改扩建、标准提升提供方便。

11. 放置方式灵活：肉制品食品厂污水处理设备可以根据实际情况选择地下、半地下及地上放置，适应不同的场地条件。