

厦门、泉州、漳州、三明、龙岩高强无收缩灌浆料

产品名称	厦门、泉州、漳州、三明、龙岩高强无收缩灌浆料
公司名称	厦门固乐新型建材有限公司
价格	1800.00/吨
规格参数	品牌:固乐 型号:803 形态:干粉
公司地址	厦门市同安区西柯镇吕厝村后吴里75号
联系电话	0592-7011351

产品详情

供应厦门，泉州，漳州，龙岩，三明高强无收缩灌浆料13074822159涂生

1. 基础处理

清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应吸干积水。

2. 确定灌浆方式

根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，由于cgm具有很好的流动性能，一般情况下，用"自重法灌浆"即可，即将浆料直接自模板口灌入，完全依靠浆料自重自行流平并填充整个灌注空间；若灌注面积很大、结构特别复杂或空间很小而距离很远时，可采用"高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。

3. 支模

根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。

4. 灌浆料的搅拌

按产品合格证上推荐的水料比确定加水量，拌和用水应采用饮用水，水温以5~40为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1~2分钟。采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。

5、地脚螺栓锚固灌浆：

地脚螺栓成孔时，螺栓孔壁粗糙，应将孔内清理干净，不得有浮灰、油污等杂质，灌浆前用水浸泡8~12h，清除孔内积水。

灌浆前应清除地脚螺栓表面的油污和铁锈。

将拌和好的水泥基灌浆材料灌入螺栓孔内时，可根据需要调整螺栓的位置。灌浆过程中严禁振捣，可适当插捣，灌浆结束后不得再次调整螺栓。