

840D西门子系统报300607电流控制输出限制（3小时修好）

产品名称	840D西门子系统报300607电流控制输出限制（3小时修好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	2900.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控机床维修 产地:加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

840D西门子系统报300607电流控制输出限制（3小时修好）故障处理；

西门子数控系统维修报警故障300607 轴 %1 驱动 %2 电流控制输出被限制

参数：%1 = NC 轴号

%2 = 驱动号

说明：给定的电流设定值不能注入电机，虽然提供了大电压。原因：电机没有连接或者缺少相位。

可以通过 MD ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY 重新设置报警（通道没有准备好）。

反应：- BAG 没有准备就绪。

- 通道没有准备就绪。

- 通道没有准备就绪。

- 本通道 NC 启动禁止。

- 报警时 NC 停止。

- NC 转换为跟踪模式。

- 报警显示。

- 已设置接口信号。

处理：检测电机变频器的连接（缺少相位）。检测电机保护。

有直流母线吗？

检测直流母线的连接（检查螺钉是否紧固）。检测控制模块 - 功率模块的连接。

检查控制模块和固定螺钉的连接。

Uce 监控被激活（通过关和开电流供应来实施复位）。替换控制模块。

替换功率模块。

替换电机。

程序继续：用复位键在该方式组中所有通道中删除报警。重新启动零件程序。

常见故障及维修方法分享：

一、OVC报警。OVC为速度控制单元过载报警，指示灯亮表示速度控制单元发生了过载，其可能的原因是电动机过

流或编码器连接不良。

二、LV报警

LV为速度控制单元电压过低报警，指示灯亮表示速度控制单元的各路控制电压过低，其可能的原因如下：

速度控制单元的辅助控制电压输入ACI8V过低或无输入。

速度控制单元的辅助电源控制回路故障。

速度控制单元的+5V熔断器熔断。

瞬间电压下降或电路干扰引起的偶然故障。

速度控制单元不良。

三、TG报警。TG为速度控制单元断线报警，指小灯亮表示伺服电动机或脉冲编码器断线、连接不良:或速度控制单

元设定错误。

四、DC报警。DC为直流母线过电压报警，与其相关的原内主要是直流母线的斩波管

Q1.制动电阻RM2.

二极管以及外部制动屯阻不良。

维修时应注意:如果在电源援通的瞬间就发生DC报警，这时不可以频繁进行电源的通、断，否则易引起制动电阻的

损坏。