压力阀门校准检测 压力表 万用表校准检测

产品名称	压力阀门校准检测 压力表 万用表校准检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

阀门检测设备是用于阀门和检维修后阀门的可靠的密封性质量
，阀门生产和阀门解体检维修后的较后一个工序是试压检测。

阀门测试使用方法：

一、 被试阀门的装夹：

根据被试阀门通径的大小，先调整好被试阀门定位架并点动压紧按钮，将移动档板进到被试阀门试压的相应位置边旁，再将被试阀门旋转在定位架上，然后点动压紧按钮将阀门压紧。

二、 压紧增压：

根据被试阀门公称通径和公称压力，调节电接点压力表和被试阀门压力相同。参照《压紧油缸所需压力对照表》将压紧油缸压力增压到所需压力要求。(注：增压按钮可多次点动，每次点动时间间隔需在5-10秒钟左右。)

三、 液体介质放压：

按被试阀门试验压力要求，将减压调节阀调节至所需工作供压的位置上。打开进水阀门开关。(检查进气阀门开关是否关闭)先让低压泵工作进水达到低压要求，再按水泵启动按钮，进行液动供压至所需压力时自动停止。

阀门测试使用注意事项：

一、 阀门测试台安装：校好设备安置水平或用混凝土固定底脚螺丝。

二、 选用30-40#液压油或20#机械油注入油箱，测量不能低于油位计下限。

三、 确保对被试阀门不会腐蚀及本机供压介质要求的需要。本机贮水箱液体介质为防锈水或油液，按使用量情况放入贮存水箱。