

# 武汉沥青摊铺方式

产品名称	武汉沥青摊铺方式
公司名称	武汉信创建筑工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉
联系电话	15071082950

## 产品详情

### 一、武汉沥青摊铺方式：

- 1、采用一台摊铺机作业施工，由于现场条件限制，将派较多的人工进行配合摊铺作业。
- 2、摊铺机自动找平时，中面层、下面层宜采用一侧钢丝绳引导的高程控制方式。表面层宜采用摊铺层前后保持相同的高差的雪撬式摊铺厚度控制方式。经摊铺机摊铺并初步压实的摊铺层应符合平整度、横坡度的规定要求。摊铺速度不宜过快，以免造成洒料、空料等现象。
- 3、施工间隔较短的段落应将先铺的已铺混合料留下10-20cm宽度暂时不碾压，作为后摊铺部分的高程基准面。纵缝应在后铺部分摊铺后立即进行碾压，压路机应大部分压在已先铺碾压好的路面上，仅有10-15cm的宽度压在新铺的车行道上，然后逐渐移动跨缝碾压以消除缝迹。

(1) 对主干道半幅施工不能采用热接缝时，采用切刀切齐。铺另半幅前必须将缝边缘清扫干净，并刷粘层沥青。摊铺时应重叠在已铺层上5-10cm，摊铺后用人工将摊铺在前半幅上面的混合料铲走。碾压时先在已压实的路面上行驶，碾压新铺层10-15cm，然后再逐渐移动跨过纵缝，将纵缝碾压紧密。上下层的纵缝应错开15cm以上。表层的纵缝应顺直，且位于车道的画线位置。

(2) 横缝应与路面中线垂直。相邻两幅及上下层的横缝应错位1m以上。中面层、下面层的横向接缝可斜接方式，但在上面层应做成垂直的平头缝，即垂直接缝。铺筑接缝时，可在已压实的部分上面铺设一些热混合料使之预热软化，以加强新旧混合料的粘结。但在开始碾压前应将预热用的混合料铲除。

(3) 斜接缝的搭接长度与厚度有关，宜为1.4-0.8m。搭接处应清扫干净并洒粘层沥青，斜接缝应充分压实并搭接平整。

(4) 平接缝应做到紧密粘结，充分压实，连接平顺。接缝处应清扫干净，切齐，边缘涂粘层沥青，并在其压实后用热烙铁熨平，再在接缝口涂粘层沥青，撒石粉封口，以防渗水。