

氮化物涂层、氮化钛、氮化铬、氮化铝钛涂层等镀膜

产品名称	氮化物涂层、氮化钛、氮化铬、氮化铝钛涂层等镀膜
公司名称	安徽纯源镀膜科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	纳米硬度:超硬 最高服役温度: 600 镀膜厚度:0.5-5um
公司地址	合肥市高新区大别山路1599号
联系电话	0551-63652293 18356509334

产品详情

氮化物涂层：

多弧氮化物膜层系列工艺参数

涂层	外观颜色	显微硬度 (HV)	最高使用温度	膜厚 (μ m)	摩擦系数	主要应用
CrN	银灰色	/	//	2-4	~0.4	成型、塑料加工、热锻、精密零部件、汽车应用
TiN	金色	/	/0	2-4	~0.4	机械加工、成型、部件、装饰中的标准应用
TiCN	红棕色	/	/	2-4	~0.3	切割、冲压、螺纹加工、装饰
AlTiN	烟灰色	/	/	2-4	~0.5	一般切削应用(铣削、钻孔、铰孔、锯切)
ZrN	浅金色	/	/0	2-4	~0.4	切割有色金属、装饰
TiAlSiXN	铜色	/	/0	2-4	~0.5	(干式)切削、铣削45-60HRc钢、不锈钢、钛合金；钻孔切齿
TiSiXN	铜色	/	/0	2-4	~0.3	(干式)硬切削、铣削60-70HRc铜、不锈钢，钛合金；钻孔
AlCrXN	浅灰色	/	/	2-4	~0.4	切割<45HRc的钢、(排气)阀、零部件
CrXAlSiN	银灰色	/	/	2-4	~0.4	切割<45HRc的钢、(排气)阀、零部件
Cr/WC/C-H	黑色	/	/0	2-4	~0.2	零部件、汽车、模具、塑料加工
CrWC	黑灰色	/	/	2-4	~0.3	精密零部件

磁过滤氮化物膜层系列工艺参数

涂层	外观颜色	显微硬度 (HV)	最高使用 温度	膜厚 (μ m)	摩擦系数	主要应用
CrN	银白色	/	/	0.5-5	~0.2	滑动摩擦部件、汽车零部件、注塑模具型腔及半导体封装、高镜面模具等等
TiN	金黄色	/	/	0.5-5	~0.25	应用于普通刀具、注塑模具及标准件、汽车零部件、医疗器械、食品行业、微电子工业等
AlTiN	黑色	/	/	0.5-5	~0.4	应用于普通刀具、注塑模具及标准件、汽车零部件等
CrAlN	紫黑色	/	/	0.5-5	~0.4	合金及不锈钢加工刀具、硬质合金及高速钢滚齿刀、各类冲压、挤压、注塑模具及其他涉及耐磨、耐冲击、耐腐蚀领域，适合用于干式切削
TiAlSiN	铁黑色	/	/	0.5-5	~0.5	较高的硬度、优异的高温抗氧化性、良好的热稳定性和耐磨性，适合刀具等行业应用