

810D加工中心西门子电源模块坏(当天修好)有平台测试

产品名称	810D加工中心西门子电源模块坏(当天修好)有平台测试
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	2900.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:数控电源维修 产地:数控镗铣床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

810D加工中心西门子电源模块坏(当天修好)有平台测试

电源模块为数控机床、加工中心动力来源，在工作使用过程中容易出现以下故障：

西门子6SN1146电源模块无输出、6SN1145电源模块炸、6SN1145直流母线过电压、6SN1145直流母线无输出、6SN1145绿灯不灭、6SN1145红灯亮、6SN1145黄灯不亮、无显示、缺相、不能启动、过流、过压、欠压、过热、过载、参数错误、报警、黄灯不亮、绿灯不亮，启动无反应，电源跳闸、电源爆炸、无输出、上电压低、红色灯亮、输出不平衡、无显示等。

810D加工中心电源通电无反应，各指示灯均不亮

电源在机床中开机没有任何指示时，我们应当首先检测输入电压是否正常，是否达到电源规定的输入电压，如果没有输入电压，则应当检查进线开关是否损坏，接线是否接牢，如果输入电压正常，则首先应当将机床下电，将电源拆下，打开电源，看电源内部保险是否完好，如果有损坏，应当先排除引起保险损坏的原因，然后换上新的符合规定的保险；如果保险完好，则应检查电源内部整流电路是否正常，550V电压是否正常，以及PFC电路是否正常。

2，电源指示三相LED亮（红）

如果电源通电后输入电压检测LED常亮，则首先检测输入电压是否有缺相，如果输入电压测试正常，则应着重检测电源内部的输入电源检测电路是否有损坏，如果有损坏也会报故障。

3，面板上的5V指示灯亮（红）

如果面板上5V指示灯常亮，则说明电源内部的5V电源过低或过高，则应当检查5V电源电路。

4, 面板上SPP灯常亮(红)

面板上SPP灯常亮,则说明电源的总线(-X351)输出电源不正常,经测试,各组电源均偏低,通过检测,故障原因为基准、反馈电路的故障。

5, 电源不能有效加使能

这类故障原因一般为电源板的使能电路故障,如果使能电路完好,则也应当检测功率板电路,后还应当检测电源板的充电电路是否正常。