

全自动杀鹅厂污水处理设备

产品名称	全自动杀鹅厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

全自动杀鹅厂污水处理设备

屠宰废水主要来自屠宰车间、分割肉加工车间、肉制品加工车间和厂区生活污水等。其特点如下：

(1)屠宰废水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂类、毛、肉屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污染物，固体悬浮物含量。

(2)屠宰废水有机物含量，可生化性好，但其中浓度有机质不易降解，处理难度。屠宰废水中的营养主要是氮、磷，其中磷主要以有机物或铵盐形式存在，而氮主要以硝酸盐的形式存在。

畅通群众渠道从此前督察的情况看，环保督察组从群众中发现了大量的企业排污、偷排的线索。

对屠宰产生的复杂的污水成分进行详细的分析，提出采用“ A/O氧化+消毒 ”污水净化工艺，该工艺具有一定的污水处理调节能力，满足高峰期污水处理的需求。采用地埋式一体化污水处理设备，工程投资节约，运行管理方便、运行费用低，出水水质稳定、达到了污水治理的稳定性、安全性、高效性，

1、格栅井

格栅的主要功能就是拦截屠宰污水产生的大量悬浮物，避免这些悬浮物积累堵塞后续工艺设备和构筑物。设置细格栅一道。拦污设备采用常规的手动自动型格栅。

设一座格栅井，结构形式为钢混凝土结构，容积为8m³

2、预沉调节池

预沉调节池主要对污水的水质、水量进行充分混合，使污水均质的进入后续处理单元，有效提高污水处理系统的净化能力，明显降低水质波动带来的影响，从而降低运行成本。池内装设液位控制仪，水泵依据液位自动启闭。

预沉调节池结构形式为钢筋混凝土结构，有效容积150m

3、气浮机

调节池内污水提升泵将污水提升至气浮机，去除部分悬浮物及乳化油。气浮设备主要包括曝气器、箱体、刮渣机系统、浮渣收集器、溢出流水、电子控制系统、加药桶、流量计、加药泵、操作平台、回流管道。

水量：5m³/h 停留时间：2h 设备材质：碳钢防腐 规格尺寸：6000mm*1500mm*1500mm 有效容积：10m³

屠宰场污水处理设备

- 1) 宰前工段：本工段所排废水主要为宰前冲洗、地面粪便冲洗、脱毛等工艺，悬浮物高、毛发较多。
- 2) 屠宰工段：本工段排出的废水量大。在屠宰时虽然已经对血液进行回收，使废水中仍含有血液和大量的蛋白质，废水呈鲜红色，COD和BOD₅值都很高。
- 3) 内脏处理工段：本工段产生的废水主要是肠胃内的未消化物及排泄物。悬浮物指标很高，并且含有一些泥砂性物质。
- 4) 解体、整理及洗净工段：本段是屠宰车间的后一道工序，所排出的废水中含有少量的血液、油脂和碎肉等。
- 5) 生活污水：员工日常生活产生的废水污染浓度较低，COD指标在500mg/L左右。