

全自动畜牧加工厂污水处理设备

产品名称	全自动畜牧加工厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

全自动畜牧加工厂污水处理设备

畜牧加工污水处理设备，常见的处理步骤包括预处理、生物处理和后处理。预处理阶段主要用于去除固体悬浮物、油脂和其他杂质。常见的预处理设备包括格栅、沉砂池和沉淀池等。生物处理阶段主要利用微生物降解有机物质，常见的设备包括活性污泥系统和厌氧消化池等。后处理阶段主要用于进一步去除残余的污染物，常见的设备包括混凝剂投加、油水分离器和消毒设备等。

由于畜牧加工污水的复杂性和特殊性，处理设备的选择和设计需要考虑到废水的成分、流量和处理要求等因素。

应用领域

- 1、宾馆、饭店、疗养院、医院；

2、住宅小区、村庄、集镇；

3、车站、飞机场、海港码头、船舶；

4、工厂、矿山、旅游点、风景区；

5、与生活污水类似的各种工业有机废水废水自流进入格栅井，拦截较大粗杂颗粒物和悬浮物质，保证后续处理设施的正常运行。栅渣外运无害化处理场进一步处理。废水经格栅拦截后进入毛发分离器，分离毛发后经泵提升后进入固液分离机进行固液分离，其中，固体粪渣运往堆肥处进行堆肥处理，废水自流进入水解酸化池。水解酸化为厌氧的段，在这里主要通过水解酸化菌的作用把大分子有机物进一步降解为小分子有机物，把难溶有机物转化为可溶有机物，为后续的生物处理创造良好的条件。水解酸化池出水经泵提升进入UASB，在这里，利用颗粒污泥的高效降解作用，去除大部分的有机污染物，降低后续好氧处理的有机负荷。UASB同时要做好固液气分离，沼气经净化后送往贮气罐贮存，根据需要自行利用。UASB出水自流进入配水池。配水池的作用在于使厌氧出水和水解酸化池的一部分污水进行混合调配，确保好氧工艺进水的可生化性满足要求。配水池废水自流进入好氧处理单元 - - A2/O池。在这里，将同步进行碳氮磷的生物处理，进一步降解废水中的有机污染物，同步脱氮除磷，尽可能降低废水中的氨氮含量和磷的含量，保证出水的氮磷指标满足标准。好氧池出水进入二沉池，进行泥水分离。污泥一部分经污泥回流泵回流至A2/O池端，另一部分作为剩余污泥进入污泥池。二沉池出水自流进入中间水池。中间水池利用提升泵泵入紫外消毒设备消毒后直接达标外排。畜禽养殖业近年来迅猛发展，其排污量(粪尿及水)，已超过工业废水和生活污水的总和，而污染物的处理、利用水平又大大落后于生产的发展。因此畜禽粪便处理是一个不小的市场。通过采用已经开发出来的粪便污治理及利用成套技术，可以大大提高我国现有畜禽废物处置技术的效率，大地减轻畜禽养殖业对于农业生态环境的压力