

镗铣床西门子840D进不去系统NCU显示1（3小时修好）

产品名称	镗铣床西门子840D进不去系统NCU显示1（3小时修好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:数控机床维修 产地:加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

镗铣床西门子840D进不去系统NCU显示1（3小时修好）

西门子840D NCU出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显示“1”，数码管显示“3”，数码管显示“8”，数码管走“106”和“109”等。如果NCU出现上述报警均属于NCU有故障，需要人士进行修理，NCU正常状态为数码管显示“6”和两个绿灯亮才属正常。

一、参数设置类故障

变频器的参数设置是否能满足使用中的传输系统的要求至关重要。如果参数设置不正确，变频器将不能正常工作。

1.参数设置

经常使用的变频器，出厂时，厂家对每个参数都有一个默认值。这些参数称为出厂值。在这些参数值的条件下，用户可以在面板操作模式下正常操作，但是面板操作不满足大多数传输系统的要求。因此，在正确使用变频器之前，用户应对变频器参数进行如下调整：

(1)确认电机参数。变频器在参数中设置电机的功率、电流、电压、速度和*高频率。这些参数可以直接从电机铭牌上获得。

一旦出现参数设置故障，变频器无法正常运行，可根据指令修改参数。如果以上失败，*好将所有参数恢复到出厂值，然后按照以上步骤重新设置。对于每个公司的变频器，参数恢复方法都不一样。

二、过压故障

变频器的过电压集中在DC母线的支路电压上。正常情况下，逆变器的DC是三相全波整流的平均值。如果线电压为380V，则平均DC电压 $U_d = 1.35 U = 513V$ 。当过电压发生时，DC母线的储能电容将被充电。当电压达到约760V时，逆变器过压保护将动作。所以对于变频器来说，有一个正常的工作电压范围。当电压超过这个范围时，很可能会损坏变频器。常见的过电压有两种类型。

1.输入交流电源过压

这种情况是指输入电压超出正常范围，一般发生在节假日负载较轻、电压上升或下降、线路故障的时候。此时*好断开电源，检查处理。

2.发电过电压

这种情况发生的概率很大，主要是因为电机的同步转速高于实际转速，使电机处于发电状态，而逆变器没有配备制动单元。有两种情况会导致此故障。

(1)当变频器拖动大惯性负载时，其减速时间设置得相对较小。减速过程中，变频器输出速度较快，而负载靠自身电阻缓慢减速，使负载拖动的电机速度高于变频器输出频率对应的速度，电机处于发电状态，而变频器没有能量回馈单元，因此变频器支路的DC电路电压上升，超过保护值，出现故障。但这种故障往往发生在纸机干燥部，是可以处理的。再生制动单元的功能包括能量消耗、并联DC母线吸收和能量回馈。耗能型在变频器的DC电路中并联一个制动电阻，通过检测DC母线电压来控制功率管的通断。多电机驱动系统采用并联母线吸收式。在该系统中，一台或多台电机经常工作在发电状态，产生再生能量，由处于电动状态的电机通过并联总线吸收。能量回馈逆变器网侧变流器是可逆的，当产生再生能量时，可逆变流器会将再生能量回馈给电网。

(2)当多个电动机施加相同的负载时，也可能出现这种故障，主要是由于负载分配不足。以两台电机拖动一个负载为例。当一台电机的实际转速大于另一台电机的同步转速时，转速高的电机相当于原动机，转速低的电机处于发电状态，导致故障。在造纸机中，它经常发生在压榨部和网部，因此有必要在处理过程中控制负荷分配。可以将造纸机的传输速度链的分支中的变频器的特性调节得更软。