

# S32205双相不锈钢镍合金对应材质

产品名称	S32205双相不锈钢镍合金对应材质
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### S32205双相不锈钢材料大揭秘

S32205双相不锈钢从20世纪30年代后期起，英、德、美等国就开始研究高温合金。第二次大战期间，为了新型发动机的需要，高温合金的研究和使用进入了蓬展时期。40年代初，英国首先在80Ni-20Cr合金中加入少量铝和钛，形成相以进行强化，研制成种具有较高的高温强度的镍基合金。同一时期，美国为了适应式发动机用涡轮增压器发展的需要，开始用Vitalium钴基合金制作叶片。

S32205双相不锈钢用途：S32205双相不锈钢广泛用作化学装置用材料。也可应用于海水淡化成套设备、海水泵等海水环境，造纸成套设备、化学品油轮、排烟脱硫装置等，以及强度和耐腐蚀性要求较高的桥梁等。UNSS32750（2507）的点腐蚀指数(PRE)高于40，属于超级双相不锈钢，具有极佳的耐腐蚀性和强度特性。与UNSS32205、SUS329J3L、SUS329J4L(NAS64)相比，具有更佳的耐局部腐蚀性，可用于化工成套设备、海水淡化成套设备等。本公司可供钢板、钢条。

生产工艺：冶炼方面：为了获得更纯净化的钢水，减低气体含量与有害元素含量；同时由于部分合金中有易氧化元素如Al，Ti等存在，非真空方式冶炼难以控制；更是为了获得更好的热塑性，镍基耐热合金，通常采用真空感应炉熔炼，甚至用真空感应冶炼加真空自耗炉或电渣炉重熔方式进行生产。S32205双相不锈钢变形方面：采用锻造、轧制工艺，对于热塑性差的合金甚至采用挤压开坯后轧制或用软钢(或不锈钢)包套直接挤压工艺。S32205双相不锈钢变形的目的是为了破碎铸造组织，优化微观组织结构。S32205双相不锈钢铸造方面：通常用真空感应炉熔炼母合金保bao成分与控制气体与杂质含量，并用真空重熔-精密铸造法制成零件。S32205双相不锈钢热处理方面：变形合金和部分铸造合金需进行热处理，包括固溶处理、中间处理和时效处理，以Udmet500合金为例，它的热处理制度分为四段：固溶处理，1175℃，2小时，空冷；中间处理，1080℃，4小时，空冷；一次时效处理，843℃，24小时，空冷；二次时效处理，760℃，16小时，空冷。S32205双相不锈钢以获得所要求的组织状态和良好的综合性能。S32205双相不锈钢